

6. 他主体へ協力をお願いしたいこと “排出時に判断が紛らわしい表記例①”

排出時に分別が困難であったり、プラ製容器包装と勘違いをして排出してしまっているものが多い



インスタント食品の
紙製容器



紙パック



PETボトル



輸入製品



ラップ類



直接印字が
難しい素材

プラマークとその他素材のマークが併記されており、排出者が判別しにくい。
対応策: 主成分の方の表示を大きくする等

紙製のシール類が全体の大きく重量をしめている。排出時にシールの除去は困難。
対応策: シールを小さくする、糊を点付けにしてはがれやすくする等。

他素材とプラの表記が混在しているもの

大きな紙製シールが付着しているもの

21

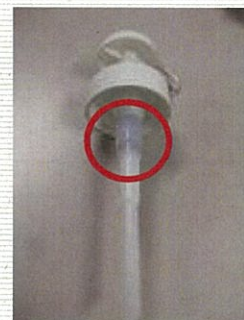
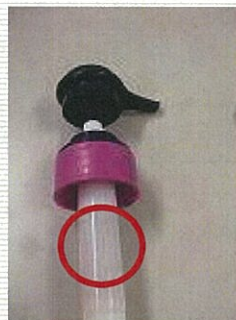
6. 他主体へ協力をお願いしたいこと “排出時に判断が紛らわしい表記例②”

排出時に分別が困難であったり、プラ製容器包装と勘違いをして排出してしまっているものが多い



プラマークがあるため、その他プラとして廃棄されている。針付の製品も存在しており、危険である。

医療廃棄物



シャンプーボトル等のポンプ

プラ製容器の中に金属製部品が含まれている。排出時の分別は、非常に困難。

金属部品が入っているもの

22

6. 他主体へ協力をお願いしたいこと “混入している禁忌品例”



釣り針



ライター



カミソリ



注射針



注射器



カッター刃

23

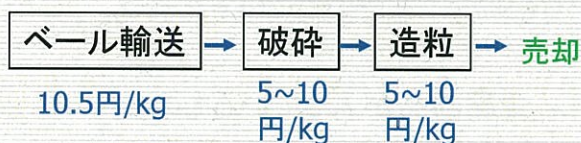
7. 更なる高品質化へ向けた考察 “手法間のコスト構造とペレットの売価について①”

材料リサイクルの更なる高品質化を考える上ではコスト構造と売価の関係を把握することが重要である。

<材料リサイクル>



<ケミカルリサイクル(コークス炉)>



* 単価は推測値

24