



# 循環型社会構築に向けた 容器包装プラスチックのマテリアルリサイクル

2007年3月16日

福井環境事業株式会社

## 福井環境事業(株) 会社概要

- 社名：福井環境事業株式会社
- 創立：1950年3月
- 従業員数：230名
- 事業内容：
  - 1950年 4月、一般廃棄物(し尿汲取)を開始
  - 1964年 4月、一般廃棄物(ごみ)の収集運搬事業を開始
  - 1999年12月、ペットボトルリサイクル開始
  - 2000年12月、生ごみリサイクル開始
  - 2003年 4月、二日市リサイクルセンター操業開始

## 二日市リサイクルセンター施設概要

- センター従業員数：98名（パート含）
- 事業内容：
  - 不燃物選別施設
  - 容器包装プラスチック適合化
  - 空缶、ペットボトルの選別及びプレス
  - 容器包装プラスチック再商品化施設
- 処理能力：各15,000トン/年

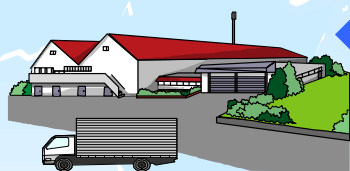


# 再商品化までの流れ



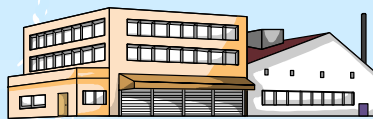
分別基準適合物

容器包装プラスチックの再商品化



指定保管施設

残渣



RPF工場



製品

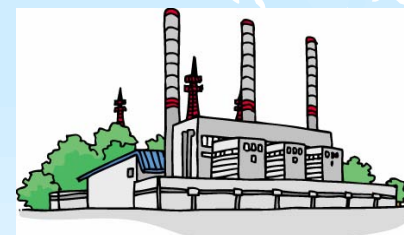
ペレット



利用事業者に販売

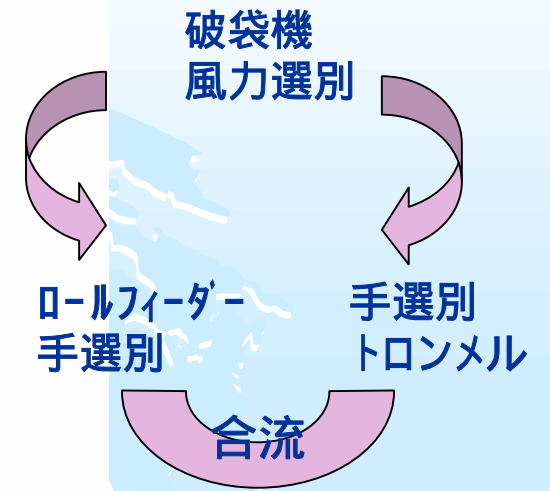
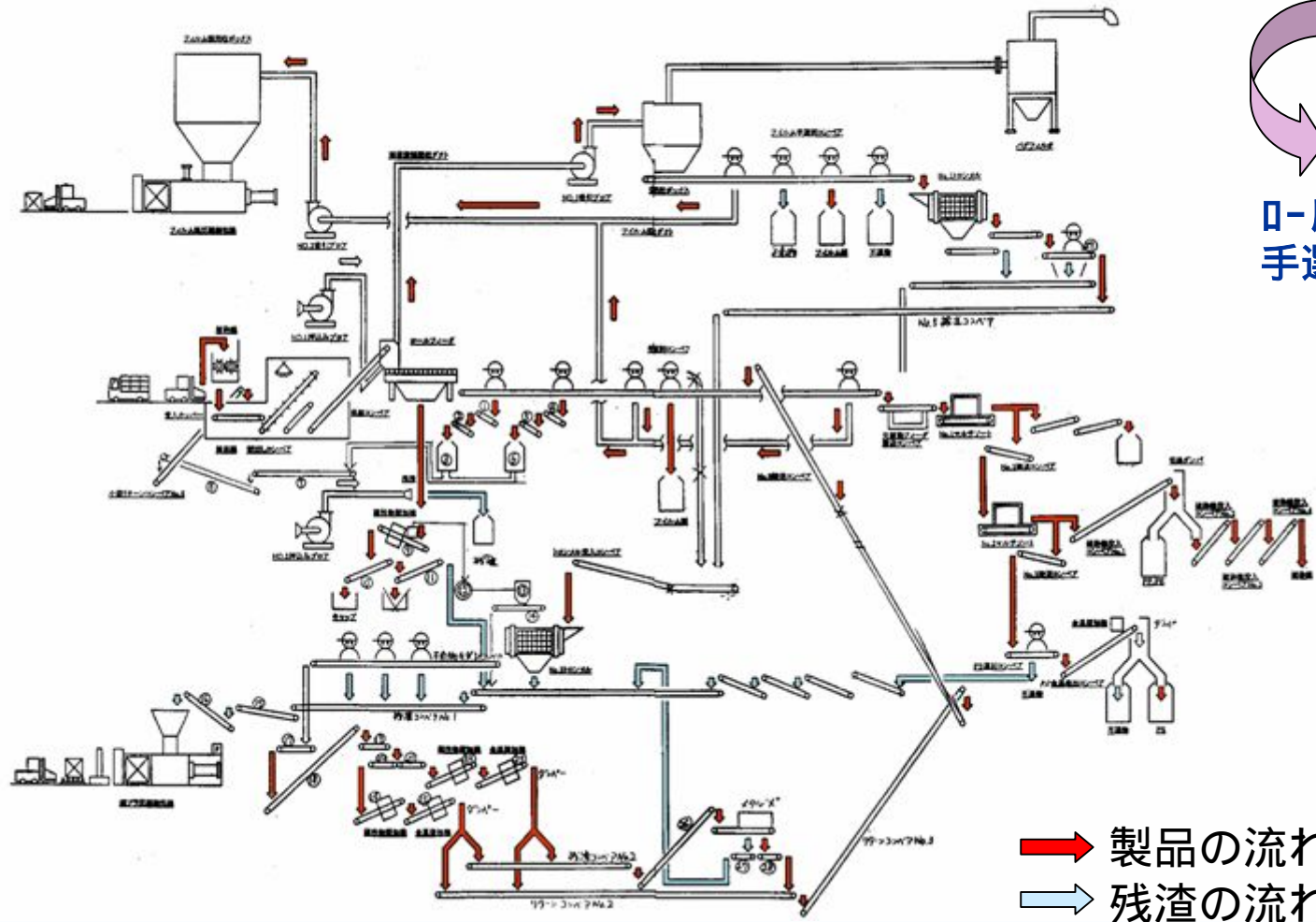


成形事業者にて最終製品化



製紙会社等

# 再商品化プロセス（選別ライン構成）



破袋機  
風力選別

ロールフィーダー  
手選別

手選別  
トロンメル

合流

トロンメル  
手選別  
磁選機  
金属探知機  
メタルX  
手選別  
光学選別  
光学選別  
フィルム圧縮  
残渣圧縮

➡ 製品の流れ  
⇨ 残渣の流れ

選別ラインのコンベア延長は約280mあり、容器包装の材質、形状により選別、異物除去をおこなっている