

## 「水質に係る化学的酸素要求量、窒素含有量及びりん含有量の総量規制基準の設定方法について」（総量規制基準専門委員会報告）の概要

総量規制基準専門委員会では、指定水域に流入する汚濁負荷量を総合的に削減すること等により、指定水域の水質の改善等を図る制度である水質総量削減制度において重要な役割を果たしている事業場に対する総量規制基準の設定方法について、平成22年3月の中央環境審議会答申「第7次水質総量削減の在り方について」（以下「在り方答申」という。）の趣旨を踏まえつつ検討を行い、その結果を取りまとめた。

### 1. 総量規制基準の設定方法を定めるに当たって考慮すべき事項

総量規制基準の設定方法は、在り方答申における各水域についての方向性を踏まえ、東京湾等と大阪湾を除く瀬戸内海とを分けて定めることが適当である。

#### ○東京湾・伊勢湾・大阪湾

今後も水環境改善を進める必要がある。

指定地域内事業場に係る負荷量に関しては、6次にわたる水質総量規制の実施により、かなりの削減が図られてきており、こうした実績を踏まえ、処理技術動向を考慮しつつ、現状より悪化させない等の趣旨から、これまでの取組を継続する。

#### ○大阪湾を除く瀬戸内海

現在の水質が悪化しないよう、生活排水対策を進めるとともに、従来の工場・事業場の排水対策等、各種施策を継続して実施する。

### 2. 総量規制基準の設定方法に関する検討事項

#### ①時期区分

- ・現在CODで3段階、窒素、りんで2段階としている時期区分の変更の必要性について検討を行った。

#### ②業種等の区分

- ・第6次において215区分としている業種等の区分の変更の必要性について検討を行った。
- ・業種等の区分の名称について、日本標準産業分類の改定を踏まえ、変更の必要性について検討を行った。

#### ③C値の範囲

- ・処理技術動向等を考慮するため、表1の考え方により見直し検討を行う業種等区分を抽出し、排水実態等を踏まえ、見直しの妥当性について検討を行った。

表1 見直し検討を行う業種等の区分の抽出

| 抽出の観点           | 具体的な内容  |
|-----------------|---|
| 過去のC値の範囲の設定状況から | ①C値の範囲が強化されていない業種等の区分   |
|                 | ②既存施設（Q <sub>0</sub> ）と新增設された施設（Q <sub>i</sub> やQ <sub>j</sub> ）との比較において既存施設に係るC値の範囲と新增設に係るC値の範囲の設定の差が大きな業種等の区分 |
| 現状より悪化させない観点から  | ③国が定めたC値の範囲の上限値より都府県が定めたC値のうちの最大値の方が小さい業種等の区分   |
| 排水基準値との関係性から    | ④閉鎖性海域に係る窒素・りんの前定排水基準（平成20年10月1日から新基準が適用開始）対象業種に該当する業種等の区分  |
|                 | ⑤C値の範囲の上限値が一律排水基準の日最大値より大きい業種等の区分   |

### 3. 第7次総量規制基準の設定方法

#### (1) 東京湾・伊勢湾・大阪湾について

##### ①時期区分

- ・時期区分は変更しないこととした。

ただし、CODの $C_o$ について、排水の実態や処理技術の状況等を考慮した上で、 $C_i$ 又は $C_j$ と同値となるように見直した。

なお、 $C_o$ については、 $C_i$ 又は $C_j$ と同値となるよう今後も順次見直を検討していくこと、また、特定施設又は処理施設を更新した場合の適切な取扱いについても今後検討していくことが適当である。

##### ②業種等の区分

- ・215としている業種等の区分は変更しないこととした。

なお、窒素含有量及びりん含有量の濃度規制における暫定排水基準の見直しを踏まえ、窒素及びりんについては、畜産農業に「総面積が50m<sup>2</sup>以上の豚房施設を有するもの」という備考を設けた。

- ・業種等の区分の名称については、産業分類名称の変更を踏まえて変更を行った。

##### ③C値の範囲

- ・CODについて報告書別表1、窒素について報告書別表2、りんについて報告書別表3のとおりとした。今回の見直しで第6次から変更した業種等区分について別添に示す。

#### (2) 大阪湾を除く瀬戸内海について

##### ①時期区分

- ・東京湾等と同様とした。

##### ②業種等の区分

- ・215としている業種等の区分変更は行わず、畜産農業における備考設定も行わないこととした。
- ・業種等の区分の名称については、東京湾等と同様の変更を行った。

##### ③C値の範囲

- ・在り方答申では、従来の工場・事業場の排水対策等を継続して実施していくこととされたことを踏まえ、①の趣旨による検討も行った上で第6次のままとし、変更は行わないこととした。

### 4. 都府県が総量規制基準を定める際の留意事項

#### (1) 東京湾・伊勢湾・大阪湾について

- ・今回の見直しは、在り方答申での考え方に基つき、現状よりも悪化させないなどの趣旨で行うものであり、総量規制基準の設定については、このことに十分留意する必要がある。
- ・総量規制基準の設定に当たっては、指定地域内事業場において行われた汚濁負荷削減の取組と難易度、費用対効果、除去率の季節変動等にも配慮することが必要である。また、汚濁負荷削減の手段としては、水量の削減も重要であり、汚水の再生利用等により排出水の汚濁負荷は削減される一方、濃度が増加することがあることにも配慮すべきである。

#### (2) 大阪湾を除く瀬戸内海について

- ・今回の見直しでは、在り方答申での考え方を踏まえ、C値の範囲は変更しないこととした。総量規制基準の設定については、このことに十分留意する必要がある。

## 第6次から変更のある業種その他の区分について

注1) 網かけは第6次から変更があった箇所。なお「大阪湾を除く瀬戸内海」のC値は第6次から変更無し。

注2) 表右端の「条件」欄はC値の幅の見直し検討にあたって業種その他の区分を抽出する際に該当した条件を示している。

(C値の幅の見直し検討のための業種その他の区分の抽出条件)  
 条件①: C値の範囲が強化されていない業種その他の区分(CODのみ)  
 条件②: CODのCoとCj、窒素・りんのCoとCiの差が大きな業種その他の区分  
 条件③: 国が定めたC値の範囲の上限値より都府県が定めたC値のうち最大の値の方が小さい業種その他の区分  
 条件④: 暫定排水基準対象業種に該当する業種その他の区分(窒素、りんのみ)  
 条件⑤: C値の範囲の上限値が一律排水基準より大きい業種その他の区分

### (COD)

| 整理番号 | 業種その他の区分<br>(及びその区分)  | C c<br>等の<br>区分 | 第6次におけるC値の幅     |     |                |     | 第7次における<br>C値の幅 |     | 条件 |   |   |   |   |   |
|------|---|-----------------|-----------------|-----|----------------|-----|-----------------|-----|----|---|---|---|---|---|
|      |   |                 | 東京湾・伊勢湾<br>・大阪湾 |     | 大阪湾を除く<br>瀬戸内海 |     | 東京湾・伊勢湾<br>・大阪湾 |     |    |   |   |   |   |   |
|      |   |                 | 下限              | 上限  | 下限             | 上限  | 下限              | 上限  | ①  | ② | ③ | ④ | ⑤ |   |
| 5    | 部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業<br>(※第6次「肉製品製造業」を変更)  | Cco             | 40              | 50  | 40             | 70  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 40              | 50  | 40             | 60  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 30              | 40  | 30             | 50  | 30              | 40  |    |   |   |   |   |   |
| 9    | 寒天製造業   | Cco             | 80              | 120 | 80             | 120 | 55              | 65  | ○  |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 80              | 100 | 80             | 100 | 55              | 65  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 80              | 100 | 80             | 100 | 55              | 65  |    |   |   |   |   |   |
| 49   | 有機質肥料製造業  | Cco             | 20              | 70  | 20             | 70  | 20              | 50  |    | ○ |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 20              | 30  | 20             | 40  | 20              | 30  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 20              | 30  | 20             | 40  | 20              | 30  |    |   |   |   |   |   |
| 97   | パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業<br>(整理番号76の項から前項までに掲げるものを<br>除く。)  | Cco             | 30              | 50  | 30             | 40  | 20              | 30  | ○  |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 30              | 40  | 30             | 40  | 20              | 30  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 30              | 40  | 30             | 40  | 20              | 30  |    |   |   |   |   |   |
| 109  | 石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間<br>物製造工程に係るもの   | Cco             | 210             | 220 | 210            | 280 | 150             | 160 |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 210             | 220 | 210            | 220 | 150             | 160 |    |   |   |   | ○ |   |
|      |   | Ccj             | 190             | 210 | 190            | 210 | 150             | 160 |    |   |   |   |   |   |
| 122  | 有機化学工業製品製造業(整理番号109の項<br>から前項までに掲げるものを除く。)  | Cco             | 280             | 290 | 280            | 320 | 150             | 160 |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 270             | 280 | 270            | 280 | 150             | 160 |    |   |   |   | ○ |   |
|      |   | Ccj             | 270             | 280 | 270            | 280 | 150             | 160 |    |   |   |   |   |   |
| 145  | イオン交換樹脂製造業  | Cco             | 170             | 180 | 170            | 180 | 160             | 170 |    |   |   |   |   | ○ |
|      |   | Cci             | 170             | 180 | 170            | 180 | 160             | 170 |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 130             | 140 | 130            | 140 | 130             | 140 |    |   |   |   |   |   |
| 186  | 伸線業   | Cco             | 10              | 30  | 10             | 20  | 10              | 25  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 10              | 20  | 10             | 20  | 10              | 20  |    | ○ |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 10              | 20  | 10             | 20  | 10              | 20  |    |   |   |   |   |   |
| 193  | 鍛工品製造業  | Cco             | 10              | 20  | 10             | 15  | 10              | 15  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 10              | 20  | 10             | 15  | 10              | 15  |    | ○ |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 10              | 20  | 10             | 15  | 10              | 15  |    |   |   |   |   |   |
| 204  | 電子回路製造業<br>(※第6次「プリント回路製造業」を変更)   | Cco             | 20              | 40  | 20             | 40  | 20              | 40  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 20              | 30  | 20             | 40  | 20              | 30  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 20              | 30  | 20             | 40  | 20              | 30  |    |   |   |   |   |   |
| 205  | 電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に<br>掲げるものを除く)、電気機械器具製造業又は<br>情報通信機械器具製造業<br>(※第6次「電気機械器具製造業(前項に掲げ<br>るものを除き、情報通信機械器具製造業、電子<br>部品・デバイス製造業を含む。)」を変更) | Cco             | 10              | 30  | 10             | 30  | 10              | 30  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 10              | 30  | 10             | 30  | 10              | 30  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 10              | 30  | 10             | 30  | 10              | 30  |    |   |   |   |   |   |
| 221  | 処理対象人員が5,000人以上のもの<br>に限る。)   | Cco             | 40              | 70  | 40             | 70  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 30              | 50  | 30             | 50  | 30              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 30              | 50  | 30             | 50  | 30              | 50  |    |   |   |   |   |   |
| 221  | 処理対象人員が5,000人以下のものであって、<br>昭和55年7月建設省告示第1292号が適用され<br>る前のもの   | Cco             | 40              | 80  | 40             | 80  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 40              | 80  | 40             | 80  | 40              | 50  |    | ○ |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 30              | 50  | 30             | 50  | 30              | 50  |    |   |   |   |   |   |
| 223  | し尿処理業(し尿浄化槽に係るものを除く。)   | Cco             | 40              | 60  | 40             | 60  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 30              | 50  | 30             | 50  | 30              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 20              | 40  | 20             | 40  | 20              | 40  |    |   |   |   |   |   |
| 223  | 日平均排水量が3,000m <sup>3</sup> 未満のもの  | Cco             | 50              | 60  | 50             | 60  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 30              | 50  | 30             | 50  | 30              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 20              | 40  | 20             | 40  | 20              | 40  |    |   |   |   |   |   |
| 223  | 昭和62年6月30日以前に設置されたもの  | Cco             | 40              | 60  | 40             | 60  | 40              | 50  |    |   |   |   |   |   |
|      |   | Cci             | 40              | 60  | 40             | 60  | 40              | 50  |    | ○ |   |   |   |   |
|      |   | Ccj             | 20              | 40  | 20             | 40  | 20              | 40  |    |   |   |   |   |   |



(C値の幅の見直し検討のための業種その他の区分の抽出条件)  
 条件①:C値の範囲が強化されていない業種その他の区分(CODのみ)  
 条件②:CODのCoとCj、窒素・りんのCoとCiの差が大きな業種その他の区分  
 条件③:国が定めたC値の範囲の上限値より都府県が定めたC値のうち最大の値の方が小さい業種その他の区分  
 条件④:暫定排水基準対象業種に該当する業種その他の区分(窒素、りんのみ)  
 条件⑤:C値の範囲の上限値が一律排水基準より大きい業種その他の区分

(窒素)

| 整理番号           | 業種その他の区分<br>(及びその区分)  | C n<br>等の<br>区分 | 第6次におけるC値の幅     |     |                |    | 第7次における<br>C値の幅 |    | 条件 |   |   |   |   |  |
|----------------|---|-----------------|-----------------|-----|----------------|----|-----------------|----|----|---|---|---|---|--|
|                |   |                 | 東京湾・伊勢湾<br>・大阪湾 |     | 大阪湾を除く<br>瀬戸内海 |    | 東京湾・伊勢湾<br>・大阪湾 |    | ①  | ② | ③ | ④ | ⑤ |  |
|                |   |                 | 下限              | 上限  | 下限             | 上限 | 下限              | 上限 |    |   |   |   |   |  |
| 202            | 金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)   |                 |                 |     |                |    |                 |    |    |   |   |   |   |  |
| 202項の備考<br>(2) | アルマイト加工工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)  | Cno             | 55              | 120 | 60             | 90 | 55              | 90 |    |   | ○ |   |   |  |
|                |   | Cni             | 35              | 50  | 50             | 90 | 35              | 50 |    |   |   |   |   |  |
| 203            | 一般機械器具製造業   |                 |                 |     |                |    |                 |    |    |   |   |   |   |  |
| 203項の備考        | ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの   | Cno             | 20              | 45  | 20             | 45 | 20              | 40 |    |   | ○ |   |   |  |
|                |   | Cni             | 10              | 20  | 10             | 25 | 10              | 20 |    |   |   |   |   |  |
| 204            | 電子回路製造業<br>(※第6次「プリント回路製造業」を変更)   | Cno             | 15              | 30  | 20             | 30 | 15              | 30 |    |   |   |   |   |  |
|                |   | Cni             | 10              | 20  | 10             | 25 | 10              | 20 |    |   |   |   |   |  |
| 205            | 電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く)、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業(※第6次「電気機械器具製造業(前項に掲げるものを除き、情報通信機械器具製造業、電子部品・デバイス製造業を含む。)」を変更) | Cno             | 15              | 30  | 20             | 30 | 15              | 30 |    |   |   |   |   |  |
|                |   | Cni             | 10              | 15  | 10             | 25 | 10              | 15 |    |   |   |   |   |  |

(C値の幅の見直し検討のための業種その他の区分の抽出条件)  
 条件①:C値の範囲が強化されていない業種その他の区分(CODのみ)  
 条件②:CODのC<sub>o</sub>とC<sub>i</sub>、窒素・りん(C<sub>o</sub>とC<sub>i</sub>)の差が大きな業種その他の区分  
 条件③:国が定めたC値の範囲の上限値より都府県が定めたC値のうちの最大値の方が小さい業種その他の区分  
 条件④:暫定排水基準対象業種に該当する業種その他の区分(窒素、りんのみ)  
 条件⑤:C値の範囲の上限値が一律排水基準より大きい業種その他の区分

(りん)

| 整理番号           | 業種その他の区分<br>(及びその区分)  | C p<br>等の<br>区分 | 第6次におけるC値の幅     |      |                |      | 第7次における<br>C値の幅 |     | 条件 |   |   |   |   |   |
|----------------|---|-----------------|-----------------|------|----------------|------|-----------------|-----|----|---|---|---|---|---|
|                |   |                 | 東京湾・伊勢湾<br>・大阪湾 |      | 大阪湾を除く<br>瀬戸内海 |      | 東京湾・伊勢湾<br>・大阪湾 |     |    |   |   |   |   |   |
|                |   |                 | 下限              | 上限   | 下限             | 上限   | 下限              | 上限  | ①  | ② | ③ | ④ | ⑤ |   |
| 2              | 畜産農業  | C <sub>po</sub> | 8               | 40   | 8              | 30   | 8               | 36  |    |   |   |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 8               | 9    | 8              | 9    | 8               | 9   |    | ○ | ○ |   |   | ○ |
| 2項の備考          | 総面積が50m <sup>2</sup> 以上の豚房施設を有するもの  | C <sub>po</sub> | -               | -    | -              | -    | 8               | 40  |    |   | ○ | ○ | ○ | ○ |
|                |   | C <sub>pi</sub> | -               | -    | -              | -    | 8               | 9   |    |   |   |   |   |   |
| 5              | 部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業<br>(※第6次「肉製品製造業」を変更)  | C <sub>po</sub> | 4               | 16   | 4              | 16   | 4               | 16  |    |   |   |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 6    | 1              | 8    | 1               | 6   |    |   |   |   |   |   |
| 10             | 魚肉ハム・ソーセージ製造業   | C <sub>po</sub> | 3               | 6.5  | 3              | 6    | 3               | 6   |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1.5             | 3    | 1.5            | 5.5  | 1.5             | 3   |    |   |   |   |   |   |
| 22             | 砂糖精製業   | C <sub>po</sub> | 1.5             | 5    | 3              | 4    | 1.5             | 4.5 |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1.5            | 4    | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 38             | あん類製造業  | C <sub>po</sub> | 3.5             | 12   | 5              | 12   | 3.5             | 9   |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 4    | 1              | 8    | 1               | 4   |    |   |   |   |   |   |
| 47             | 配合飼料製造業   | C <sub>po</sub> | 2               | 3.5  | 2              | 3    | 2               | 3   |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 3    | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 102            | 窒素質・りん酸質肥料製造業   | C <sub>po</sub> | 2               | 26.5 | 2              | 26.5 | 2               | 16  |    |   |   |   |   | ○ |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 26.5 | 1              | 26.5 | 1               | 16  |    |   |   |   |   |   |
| 122            | 有機化学工業製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)  |                 |                 |      |                |      |                 |     |    |   |   |   |   |   |
| 122項の備考        | 有機りん系農薬原体製造工程   | C <sub>po</sub> | 2               | 23   | 2              | 60   | 2               | 16  |    |   | ○ |   |   | ○ |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 3    | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 138            | 合成香料製造業   | C <sub>po</sub> | 2               | 4    | 2              | 4    | 2               | 3.5 |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 2.5  | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 139            | 香料製造業(前項に掲げるものを除く。)   | C <sub>po</sub> | 2               | 4    | 2              | 4    | 2               | 3.5 |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 2.5  | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 142            | ゼラチン・接着剤製造業(にかわ製造業を含む。)   | C <sub>po</sub> | 2               | 4    | 2              | 4    | 2               | 3.5 |    |   | ○ |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 2.5  | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 202            | 金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)   |                 |                 |      |                |      |                 |     |    |   |   |   |   |   |
| 202項の備考<br>(2) | アルマイト加工工程(りん又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)  | C <sub>po</sub> | 8               | 17   | 8              | 50   | 8               | 16  |    |   |   |   |   | ○ |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 6    | 1              | 8.5  | 1               | 6   |    |   |   |   |   |   |
| 204            | 電子回路製造業<br>(※第6次「プリント回路製造業」を変更)   | C <sub>po</sub> | 1               | 2.5  | 2              | 3    | 1               | 2.5 |    |   |   |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 2.5  | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |
| 205            | 電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く)、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業<br>(※第6次「電気機械器具製造業(前項に掲げるものを除き、情報通信機械器具製造業、電子部品・デバイス製造業を含む。)」を変更) | C <sub>po</sub> | 1.5             | 3    | 2              | 3    | 1.5             | 3   |    |   |   |   |   |   |
|                |   | C <sub>pi</sub> | 1               | 2    | 1              | 2.5  | 1               | 2   |    |   |   |   |   |   |

## 水質総量削減制度について

### ○水質総量削減制度の概要

水質総量削減制度は、人口、産業が集中する広域的な閉鎖性海域であって、水質汚濁防止法に基づく排水基準（濃度基準）のみでは環境基準の確保が困難と認められる水域において、当該水域に流入する汚濁負荷量の総量を削減することによって、水質改善を図る制度。

東京湾、伊勢湾、瀬戸内海を対象に、COD、窒素、りんの3項目について、これまで6次にわたり実施してきた（昭和55年度からCODについて開始。窒素、りんは第5次から追加）。

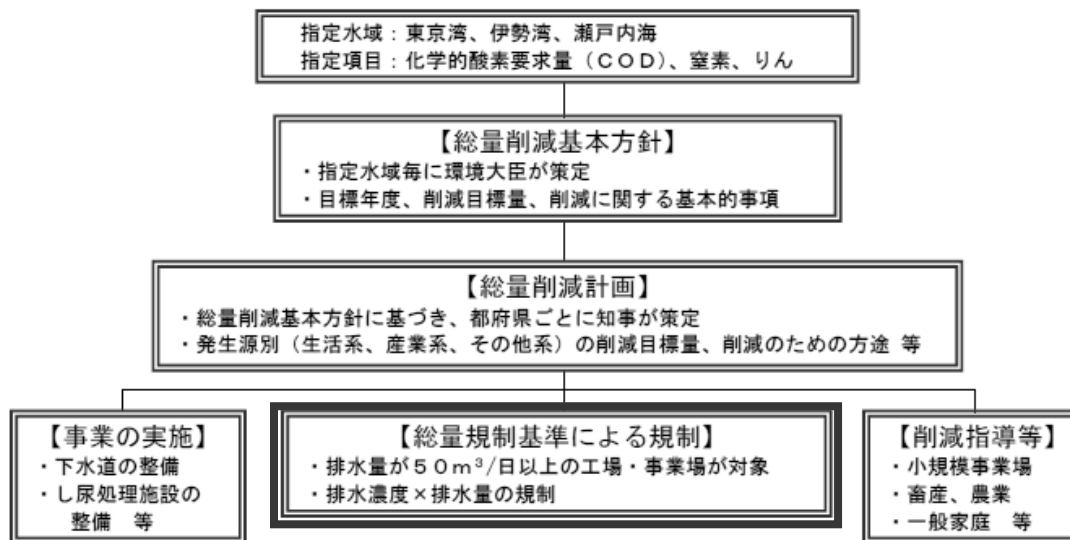


図1 水質総量削減制度の概要

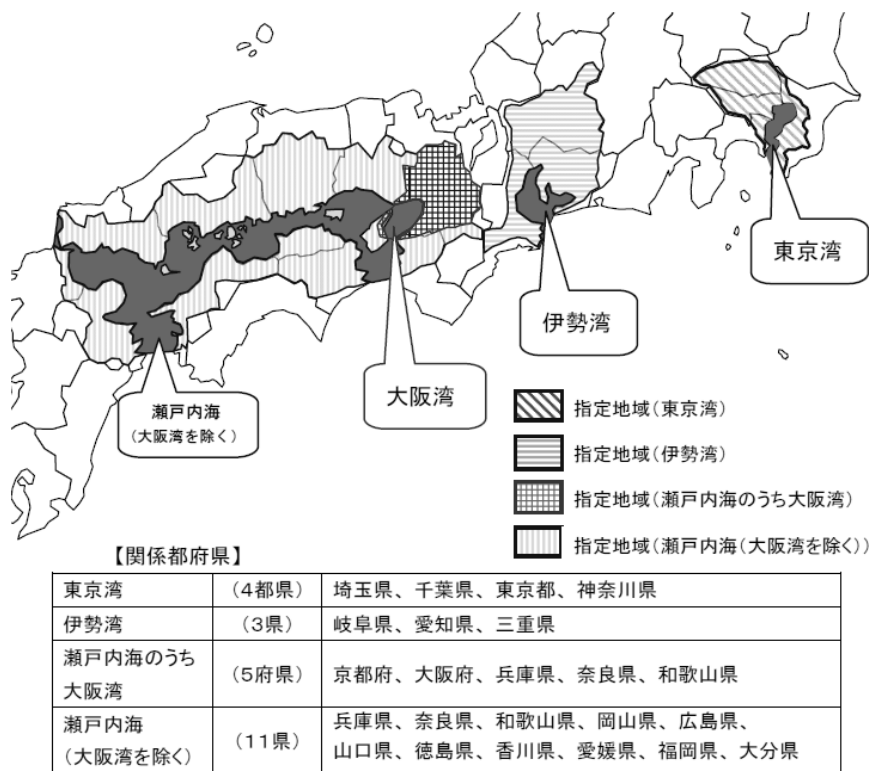


図2 指定水域及び指定地域

○総量規制基準について

- ・総量規制基準は、指定地域に立地する1日あたりの平均排水量が50m<sup>3</sup>以上の特定事業場に対して適用される、1日当たりの許容排出量についての基準。
- ・総量規制基準値は、1つ1つの事業場毎に、次式により設定される。

$$\text{COD } L_c (\text{kg/日}) = (C_{cj} \cdot Q_{cj} + C_{ci} \cdot Q_{ci} + C_{co} \cdot Q_{co}) \times 10^{-3}$$

$$\text{窒素 } L_n (\text{kg/日}) = (C_{ni} \cdot Q_{ni} + C_{no} \cdot Q_{no}) \times 10^{-3}$$

$$\text{りん } L_p (\text{kg/日}) = (C_{pi} \cdot Q_{pi} + C_{po} \cdot Q_{po}) \times 10^{-3}$$

Qは、表1の時期区分の特定排水の水量 (m<sup>3</sup>/日)

Cは、表1の時期区分ごとの水量に対応して、環境大臣が定める「業種等の区分ごとのC値の範囲」内において都府県知事が定める値 (濃度: mg/L)

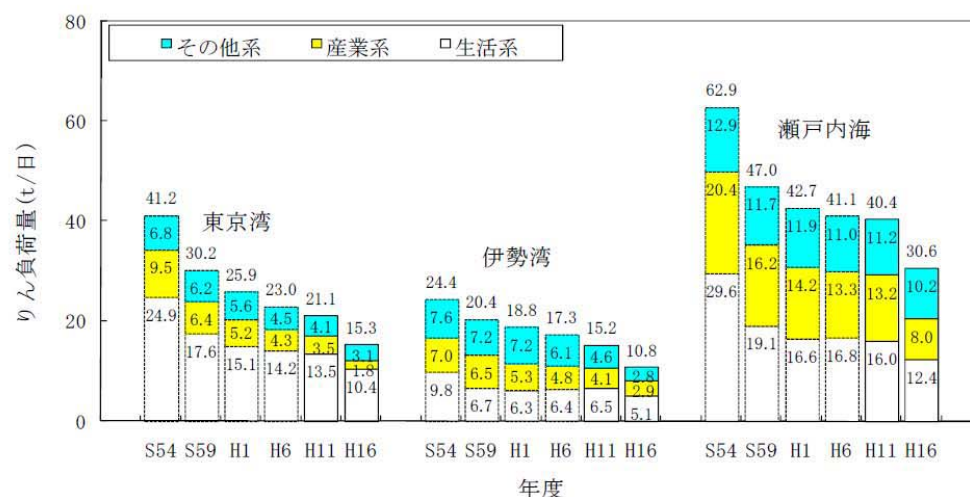
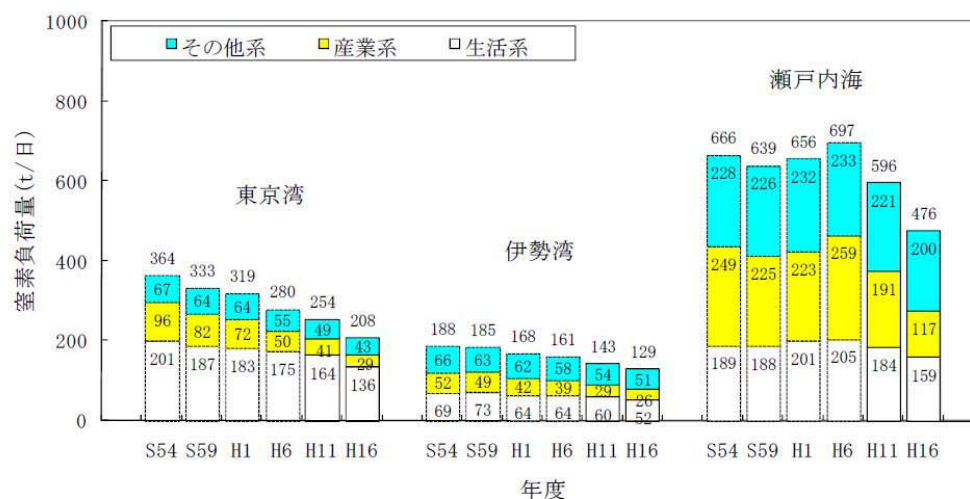
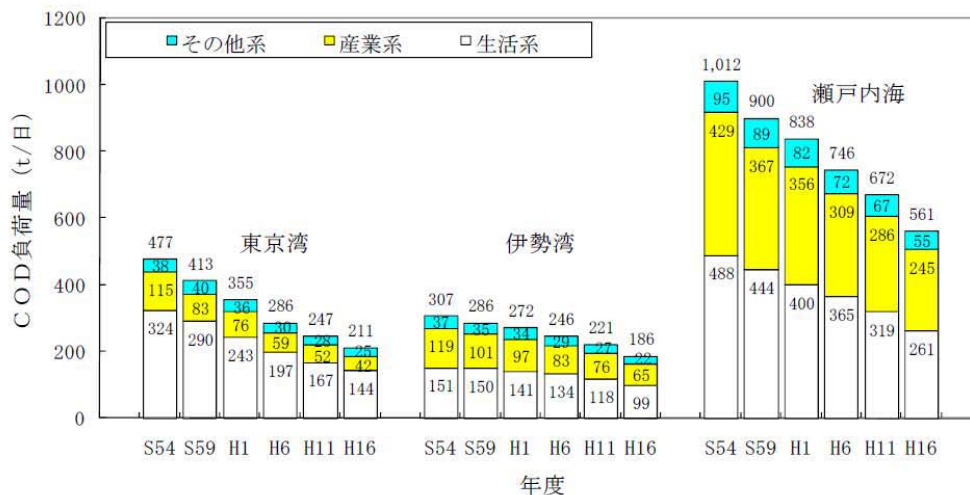
表1 第7次水質総量規制基準の時期区分

| 時期区分別水量   | 項目          | COD             | 窒素              | りん              |
|-----------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| S55. 7. 1 | この期間の水量     | Q <sub>co</sub> | Q <sub>no</sub> | Q <sub>po</sub> |
|           | この期間に増加した水量 | Q <sub>ci</sub> |                 |                 |
| H 3. 7. 1 | この期間に増加した水量 | Q <sub>cj</sub> | Q <sub>ni</sub> | Q <sub>pi</sub> |
|           | この期間に増加した水量 |                 |                 |                 |



## 汚濁負荷量削減の経過と水質の将来予測結果

### 1 指定地域における汚濁負荷量の削減の経過

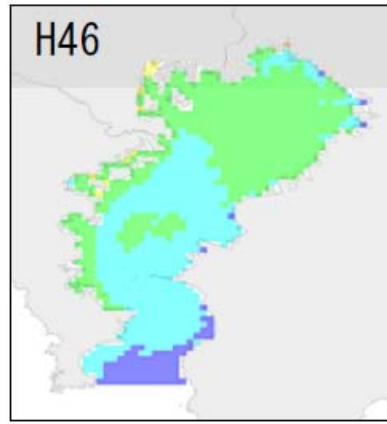
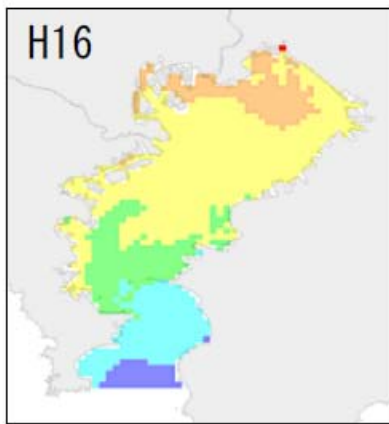


出典)発生負荷量管理等調査(環境省)及び関係都府県による推計結果

備考)点線の棒グラフは、関係都府県による推計値。

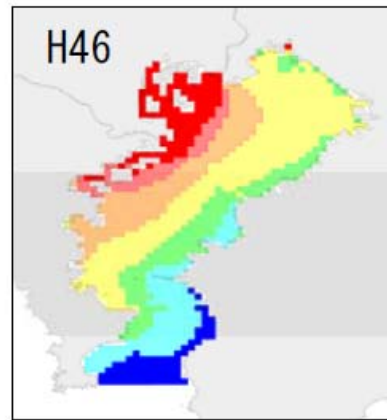
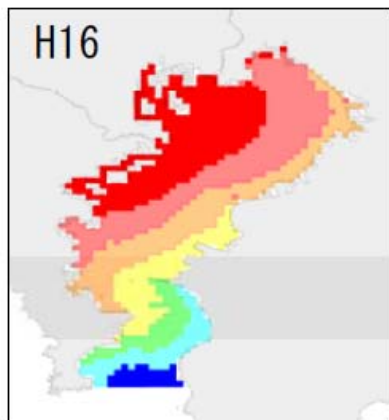
## 2 将来の水質予測結果（東京湾の例）

### 【COD75%値】



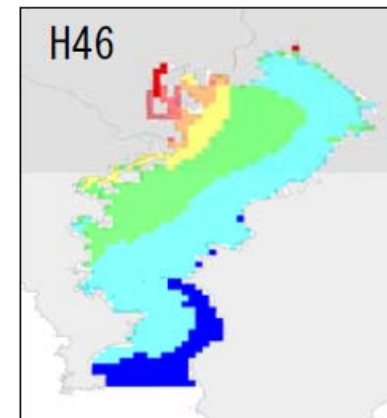
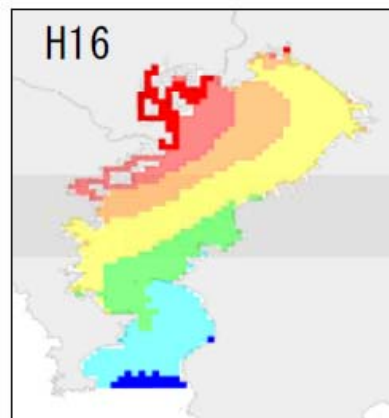
|   |           |     |
|---|-----------|-----|
| ■ | 0.0 ~ 1.0 |     |
| ■ | 1.0 ~ 1.5 | A類型 |
| ■ | 1.5 ~ 2.0 |     |
| ■ | 2.0 ~ 2.5 | B類型 |
| ■ | 2.5 ~ 3.0 |     |
| ■ | 3.0 ~ 4.0 |     |
| ■ | 4.0 ~ 6.0 | C類型 |
| ■ | 6.0 ~ 8.0 |     |
| ■ | > 8.0     |     |

### 【T-N年平均値】



|   |           |       |
|---|-----------|-------|
| ■ | 0.0 ~ 0.2 | I類型   |
| ■ | 0.2 ~ 0.3 | II類型  |
| ■ | 0.3 ~ 0.4 | III類型 |
| ■ | 0.4 ~ 0.6 |       |
| ■ | 0.6 ~ 0.8 | IV類型  |
| ■ | 0.8 ~ 1.0 |       |
| ■ | > 1.0     |       |

### 【T-P年平均値】



|   |             |       |
|---|-------------|-------|
| ■ | 0.00 ~ 0.02 | I類型   |
| ■ | 0.02 ~ 0.03 | II類型  |
| ■ | 0.03 ~ 0.04 | III類型 |
| ■ | 0.04 ~ 0.05 |       |
| ■ | 0.05 ~ 0.06 | IV類型  |
| ■ | 0.06 ~ 0.09 |       |
| ■ | > 0.09      |       |

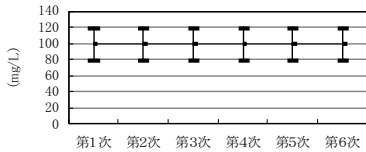
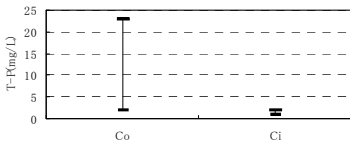
## 総量規制基準におけるC値範囲の見直しの進め方

### 総量規制対象事業場に関する情報の収集・整理

- 届出情報 総合排水の水量（通常、最大）、水質（通常、最大）  
業種等区分ごとの水量（通常、最大、時期区分別水量）、水質（通常、最大）等
- 平成 21 年度排水実態 毎月の実測水量、COD・T-N・T-P 実測負荷量  
COD・T-N・T-P 別負荷量最大日の実測水量、実測負荷量等

- 複数工程を有する事業場での実績負荷量等の各工程へ配分
- 業種等区分別の実態整理

### 見直し検討業種等区分の抽出とC値範囲見直し案の設定

| 見直し検討業種等区分の抽出   |  | C値範囲見直し案の設定  |
|-----------------|--|--|
| 抽出の観点           | 具体的な内容   |  |
| 過去のC値の範囲の設定状況から | ① C値の範囲が強化されていない業種等の区分 (C <sub>0</sub> )<br>   | 当該業種等区分についての指定地域内事業場における平成 21 年度の実績最大水質（以下「最大水質」という。）が C <sub>0</sub> の上限値未満の場合に、最大水質まで C <sub>0</sub> の上限値を引き下げ |
|                 | ② 既存施設 (Q <sub>0</sub> ) と新增設された施設 (Q <sub>i</sub> や Q <sub>j</sub> ) との比較において既存施設に係る C 値の範囲と新增設に係る C 値の範囲の設定の差が大きな業種等の区分<br> | 最大水質が C <sub>0</sub> の上限値未満の場合に、最大水質まで C <sub>0</sub> の上限値を引き下げ  |
| 現状より悪化させない観点から  | ③ 国が定めた C 値の範囲の上限値より都府県が定めた C 値のうちの最大値の方が小さい業種等の区分   | C <sub>0</sub> の上限値を都府県が定めた C <sub>0</sub> 値のうちの最大値まで引き下げ  |
| 排水基準値との関係性から    | ④ 閉鎖性海域に係る窒素・リンの暫定排水基準（平成 20 年 10 月 1 日から新基準が適用開始）対象業種に該当する業種等の区分  | C <sub>0</sub> の上限値が暫定排水基準の日最大値より大きい場合に、C <sub>0</sub> の上限値を暫定排水基準の日最大値まで引き下げ                                    |
|                 | ⑤ C 値の範囲の上限値が一律排水基準の日最大値より大きい業種等の区分  | 最大水質が一律排水基準の日最大値を下回っている場合に、C <sub>0</sub> の上限値を一律排水基準の日最大値まで引き下げ   |
|                 |  | 複数の抽出条件に該当する場合は、それぞれに対応した見直し方法で得られた値の中で最も大きな値（引き下げ幅が最も小さな値）とする   |

### C値範囲見直し案の妥当性検討

使用原材料・処理工程・排水処理方式・負荷量排出実績や同一業種の水質実態の勘案  
C 値の範囲見直し後の総量規制基準の遵守可能性 等