

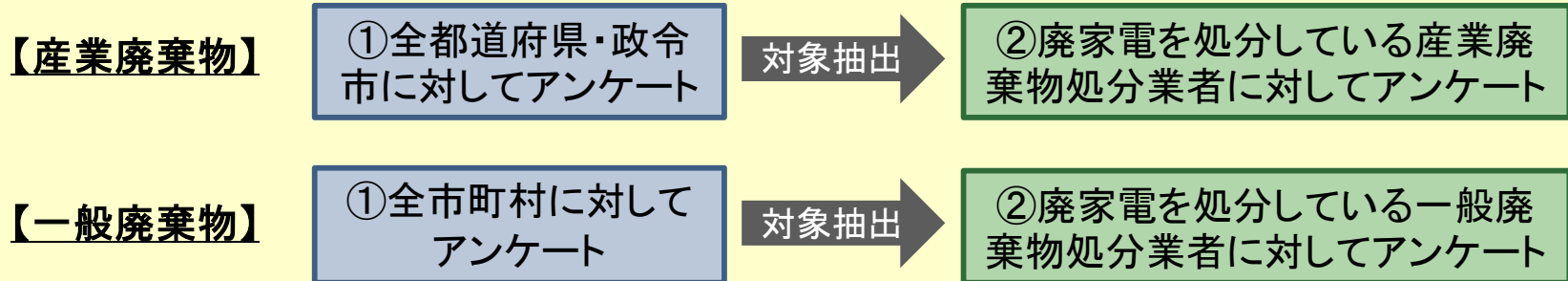
廃棄物処分業者における 特定家庭用機器廃棄物の 適正処理の状況について

令和3年4月19日
環 境 省

廃棄物処分許可業者に関する調査(調査概要)

- 廃棄物(一般廃棄物及び産業廃棄物)処分許可業者における廃家電の取扱状況については、「家電リサイクル制度の施行状況の評価・検討に関する報告書」(平成26年10月)に基づき、毎年度、環境省において調査を実施し、合同会合で報告を行っているところ。

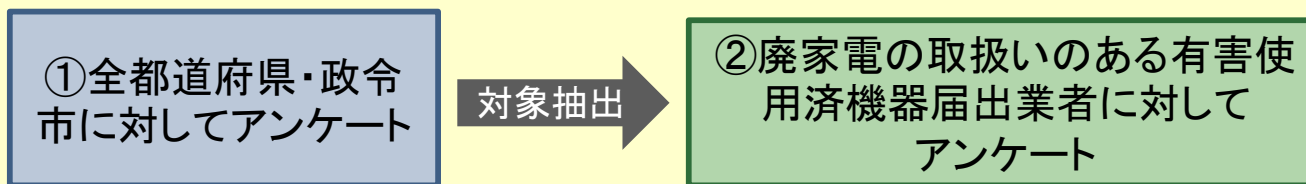
注：本調査の目的は、廃棄物処理法に則って特定家庭用機器一般廃棄物又は特定家庭用機器産業廃棄物として処分されている使用済家電の取扱状況を調査・把握することであるため、いわゆる「ヤード業者」において廃棄物処理法の廃棄物としてではなく取り扱われているケースについては、仮に当該「ヤード業者」が産業廃棄物保管業等の許可を有していたとしても、調査・把握の対象とはしていません。



- 網羅的に廃棄物処分許可業者を抽出するため、今年度は、廃家電の処分を行っている可能性のある業者を広く補足するよう地方公共団体にアンケートを行った。

有害使用済機器を保管又は処分する事業者に関する調査(調査概要)

- 有害使用済機器を保管又は処分する事業者における廃家電の取扱状況についても、取り扱いの有無、処理方法についてアンケートを実施した。



- 具体的な処理の方法等は、廃棄物処分許可業者に対する調査の項目に準じた。

産業廃棄物処分業者における
特定家庭用機器廃棄物の
適正処理の状況について

廃家電の取扱状況

アンケート調査回答者数

都道府県及び政令市	127自治体
都道府県及び政令市への調査から、廃家電を取り扱っている可能性があるとの情報が得られた処分業者(=これらの処分業者に対してアンケートを送付)	38社
上記のうち回答を得られた処分業者	19社
回答を得た処分業者のうち、昨年度一年間に廃家電の処分実績のあった処分業者	4社

品目別の取扱処分業者数と年間取扱台数

品目	取扱業者数	年間取扱台数
エアコン	4(5)	402(125)
ブラウン管式テレビ	2(1)	1,003(6,000)
液晶・プラズマ式テレビ	2(2)	504(932)
冷蔵庫・冷凍庫	3(4)	1,609(2,734)
洗濯機・衣類乾燥機	4(5)	1,153(8,393)
合計	4(5)	4,671(18,183)

※()は前年度の数値

廃家電の再商品化状況と素材や部品の回収状況

平均的なりサイクル率(再商品化率)と素材や部品として回収している事業者数

品目名	平均リサイクル率	素材ごとに回収している事業者数		部品ごとに回収している事業者数	
エアコン (n=4)	88.1%	A: プラスチック	4	A: コンプレッサー	4
		B: 鉄	4	B: 熱交換機	4
		C: 非鉄金属くず	4	C: 配線コード	4
		D: その他	0	D: 基板	4
				E: モーター	3
				F: その他	0
ブラウン管式テレビ (n=2)	73.5%	A: プラスチック	2	A: 配線コード	2
		B: 鉄	2	B: 基板	2
		C: ガラス	2	C: その他	0
		D: 非鉄金属くず	2		
		E: その他	1		

品目名	平均リサイクル率	素材ごとに回収している事業者数		部品ごとに回収している事業者数	
液晶・プラズマ式テレビ (n=2)	84.0%	A: プラスチック	2	A: 液晶パネル	2
		B: 鉄	2	B: プラズマパネル	2
		C: 非鉄金属くず	2	C: 配線コード	2
		D: その他	0	D: 基板	2
				E: その他	0
冷蔵庫・冷凍庫 (n=3)	77.4%	A: プラスチック	3	A: コンプレッサー	3
		B: 鉄	3	B: 配線コード	3
		C: 非鉄金属くず	3	C: 基板	3
		D: ウレタン	3	D: その他	0
				E: その他	0
洗濯機・衣類乾燥機 (n=4)	87.8%	A: プラスチック	4	A: モーター	4
		B: 鉄	4	B: 配線コード	4
		C: 非鉄金属くず	4	C: 基板	4
		D: その他	0	D: その他	0

家電リサイクル法における再商品化等基準

エアコン	ブラウン管式テレビ	液晶・プラズマ式テレビ	冷蔵庫・冷凍庫	洗濯機・衣類乾燥機
80%	55%	74%	70%	82%

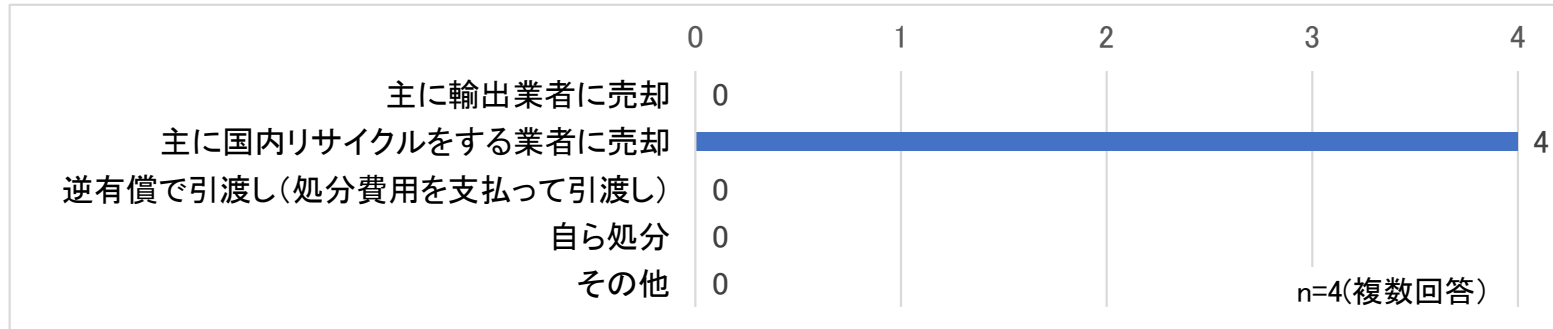
廃家電の再生・処分のための設備導入状況

品目別の再生・処分のための設備導入状況

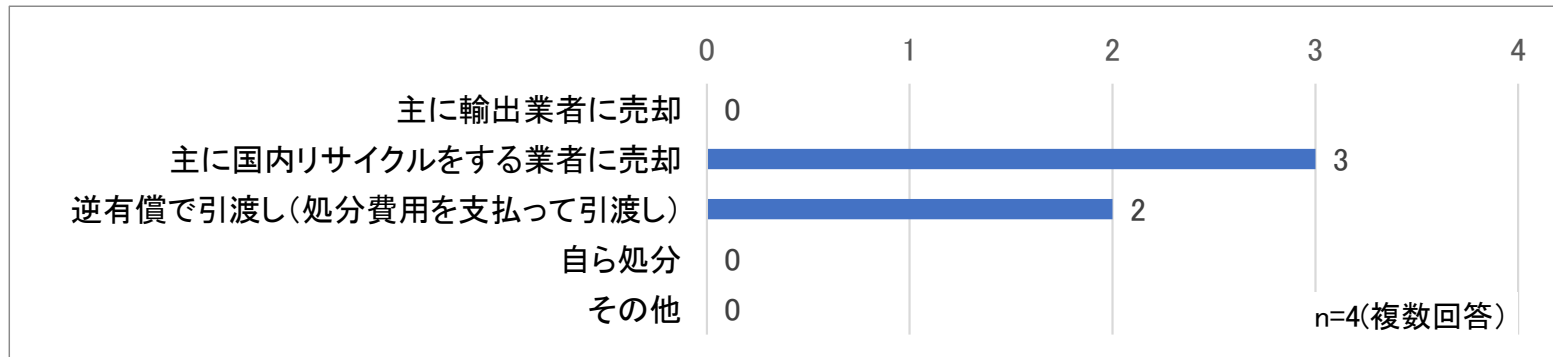
設備	エアコン(n=4)		ブラウン管式テレビ (n=2)		液晶・プラズマ式テ レビ (n=2)		冷蔵庫・冷凍庫 (n=3)		洗濯機・衣類乾燥 機 (n=4)	
	台数	導入率	台数	導入率	台数	導入率	台数	導入率	台数	導入率
手解体・選別	4	100.0%	2	100.0%	2	100.0%	3	100.0%	4	100.0%
破碎機	3	75.0%	2	100.0%	2	100.0%	2	66.7%	3	75.0%
磁力選別機	2	50.0%	1	50.0%	1	50.0%	1	33.3%	2	50.0%
風力選別機	2	50.0%	1	50.0%	1	50.0%	1	33.3%	2	50.0%
非鉄選別機	2	50.0%	1	50.0%	1	50.0%	1	33.3%	2	50.0%
フロン類の回収・処 理に関する設備	4	100.0%	-	-	-	-	3	100.0%	2	50.0%
ウレタン処理に関す る設備	-	-	-	-	-	-	2	66.7%	-	-
ブラウン管(P/F)分 割機	-	-	1	50.0%	-	-	-	-	-	-
その他	1	25.0%	1	50.0%	1	50.0%	2	66.7%	1	25.0%

鉄等・プラスチックの処理方法

鉄等の処理方法

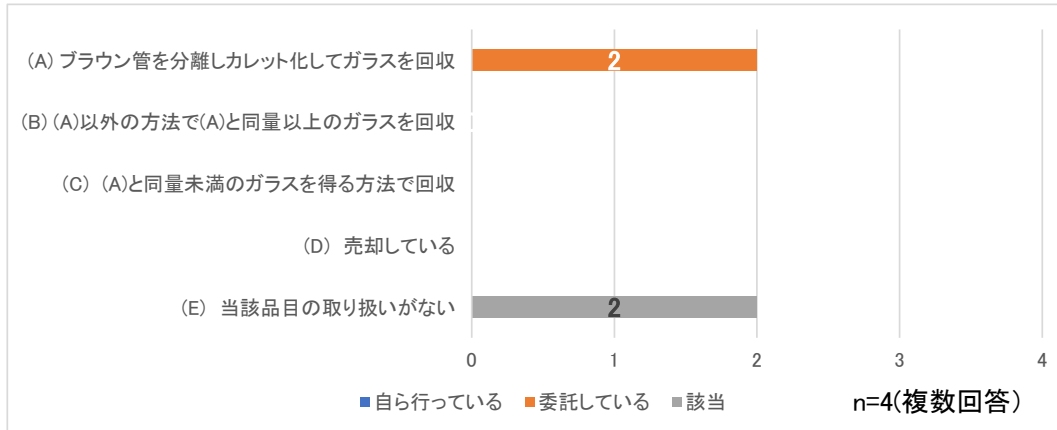


プラスチックの処理方法



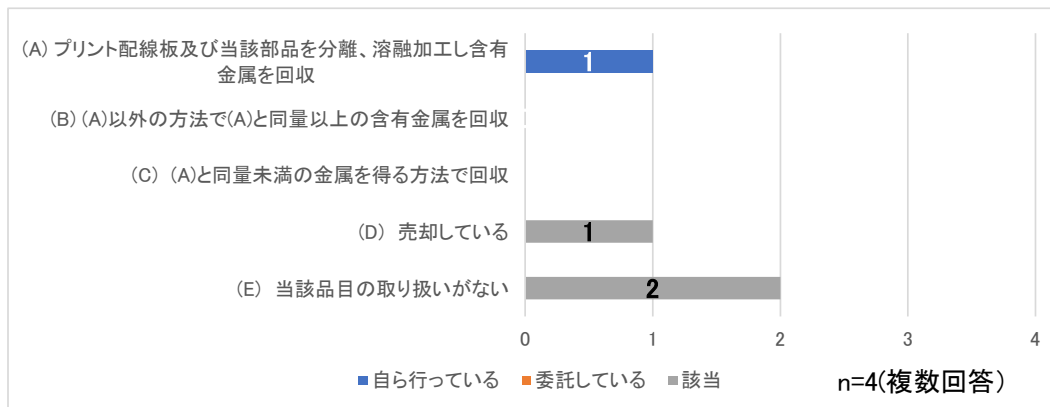
ブラウン管ガラス・プリント配線板等の処理方法

ブラウン管式テレビのブラウン管ガラスの処理方法



(A) ブラウン管を分離しカレット化してガラスを回収	自ら行っている	0
	委託している	2
(B) (A)以外の方法で(A)と同量以上のガラスを回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) (A)と同量未満のガラスを得る方法で回収		0
(D) 売却している		0
(E) 当該品目の取り扱いがない		2

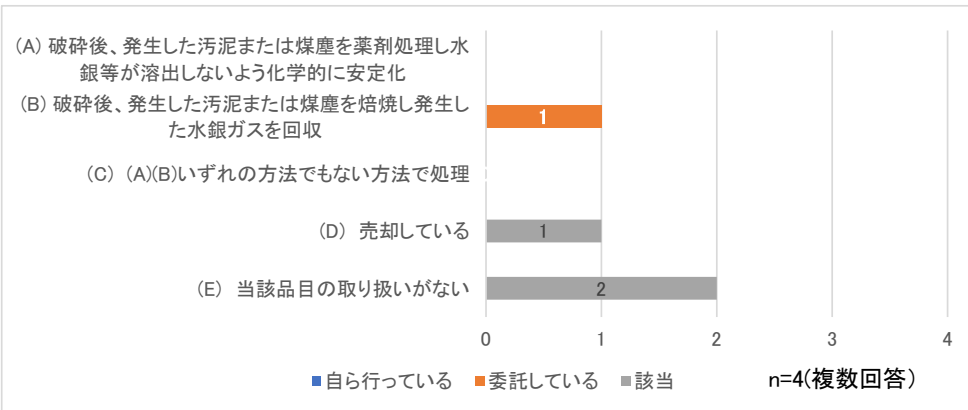
ブラウン管式テレビ及び液晶プラズマテレビのプリント配線板等の処理方法



(A) プリント配線板及び当該部品を分離、溶融加工し含有金属を回収	自ら行っている	1
	委託している	0
(B) (A)以外の方法で(A)と同量以上の含有金属を回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) (A)と同量未満の金属を得る方法で回収		0
(D) 売却している		1
(E) 当該品目の取り扱いがない		2

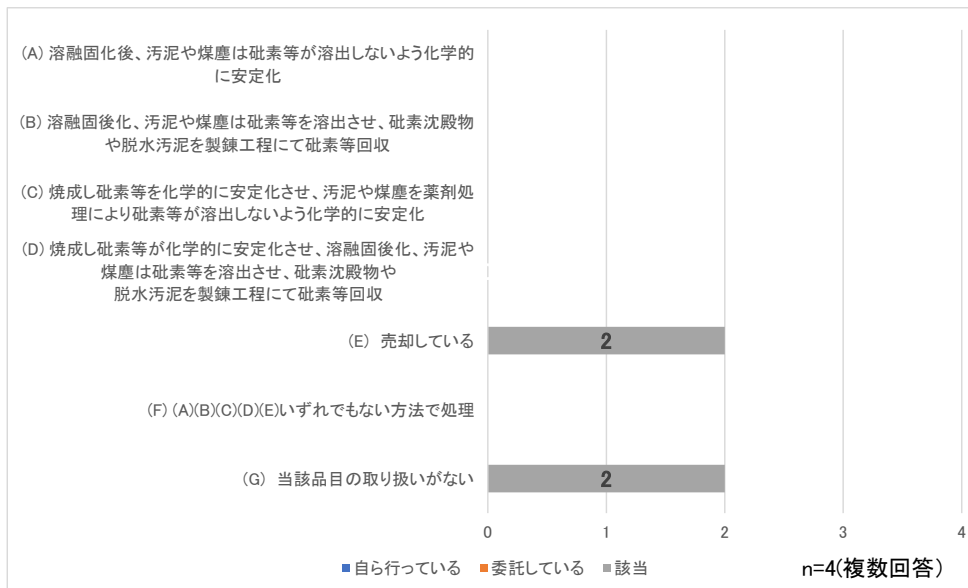
液晶パネルの処理方法

液晶・プラズマ式テレビの液晶パネルの処理方法



(A) 破砕後、発生した汚泥または煤塵を薬剤処理し水銀等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 破砕後、発生した汚泥または煤塵を焙焼し発生した水銀ガスを回収	自ら行っている	0
	委託している	1
(C) (A)(B)いずれの方法でもない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(D) 売却している		1
(E) 当該品目の取り扱いがない		2

液晶パネルのうち砒素等を含むものの処理方法

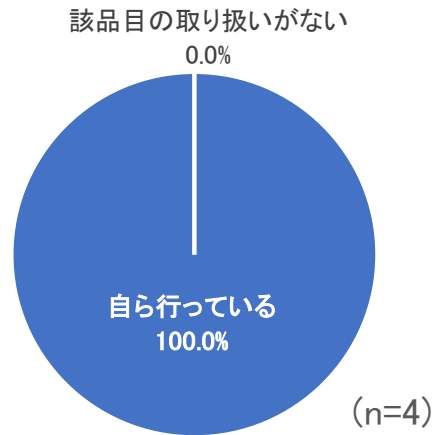


(A) 溶融固化後、汚泥や煤塵は砒素等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 溶融固化後、汚泥や煤塵は砒素等を溶出させ、砒素沈殿物や脱水汚泥を製錬工程にて砒素等回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) 焼成し砒素等を化学的に安定化させ、汚泥や煤塵を薬剤処理により砒素等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(D) 焼成し砒素等が化学的に安定化させ、溶融固化後、汚泥や煤塵は砒素等を溶出させ、砒素沈殿物や脱水汚泥を製錬工程にて砒素等回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(E) 売却している		2
(F) (A)(B)(C)(D)(E)いずれでもない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(G) 当該品目の取り扱いがない		2

冷媒フロン類・断熱材フロン類の回収状況

冷媒フロン類の回収状況

冷媒フロン類の回収状況 (n=4)



冷媒フロン類の回収量 (n=4)

合計	364.2kg
平均	91.0kg

断熱材フロン類の回収状況

断熱材フロン類の回収方法 (n=4)

(A) 特定物質を発散しないように回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 廃棄物から分離し、断熱材その他製品の原材料を得る	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) 焼却することにより含有される特定物質等を破壊する	自ら行っている	2
	委託している	1
(D) (A)(B)(C)ではない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(E) 当該品目の取り扱いがない		1

断熱材フロン類の回収量 (n=3)

合計	120.0kg
平均	40.0kg

一般廃棄物処分業者における 特定家庭用機器廃棄物の 適正処理の状況について

廃家電の取扱状況

アンケート調査回答者数

市区町村	1,722市区町村
市区町村への調査から、廃家電を取り扱っている可能性があるとの情報が得られた処分業者(=これらの処分業者に対してアンケートを送付)	37社
上記のうち回答を得られた処分業者	21社
回答を得た処分業者のうち、昨年度一年間に廃家電の処分実績のあった処分業者	9社

品目別の取扱業者数と年間取扱台数

品目	取扱業者数	年間取扱台数(台)
エアコン	9(7)	1,828(720)
ブラウン管式テレビ	6(6)	10,384(9,606)
液晶・プラズマ式テレビ	9(7)	5,517(3,445)
冷蔵庫・冷凍庫	8(7)	15,116(7,832)
洗濯機・衣類乾燥機	9(8)	8,927(5,577)
合計	9(8)	41,772(27,179)

※()は前年度の数値

廃家電の平均的なリサイクル率と素材や部品の回収状況

平均的なリサイクル率(再商品化率)と素材や部品として回収している事業者数

品目名	平均リサイクル率	素材ごとに回収している事業者数		部品ごとに回収している事業者数	
エアコン(n=9)	90.2%	A: プラスチック	9	A: コンプレッサー	9
		B: 鉄	9	B: 熱交換機	9
		C: 非鉄金属くず	9	C: 配線コード	9
		D: その他	2	D: 基板	9
				E: モーター	9
				F: その他	1
ブラウン管式テレビ(n=6)	74.7%	A: プラスチック	6	A: 配線コード	6
		B: 鉄	6	B: 基板	6
		C: ガラス	6	C: その他	1
		D: 非鉄金属くず	5		
		E: その他	0		

品目名	平均リサイクル率	素材ごとに回収している事業者数		部品ごとに回収している事業者数	
液晶・プラズマ式テレビ(n=9)	89.4%	A: プラスチック	9	A: 液晶パネル	9
		B: 鉄	9	B: プラズマパネル	8
		C: 非鉄金属くず	9	C: 配線コード	9
		D: その他	0	D: 基板	9
				E: その他	1
冷蔵庫・冷凍庫(n=8)	79.3%	A: プラスチック	8	A: コンプレッサー	8
		B: 鉄	8	B: 配線コード	8
		C: 非鉄金属くず	8	C: 基板	8
		D: ウレタン	8	D: その他	2
		E: その他	0		
洗濯機・衣類乾燥機(n=9)	91.6%	A: プラスチック	9	A: モーター	9
		B: 鉄	9	C: 基板	9
		C: 非鉄金属くず	9	B: 配線コード	9
		D: その他	0	D: その他	1

家電リサイクル法における再商品化等基準

エアコン	ブラウン管式テレビ	液晶・プラズマ式テレビ	冷蔵庫・冷凍庫	洗濯機・衣類乾燥機
80%	55%	74%	70%	82%

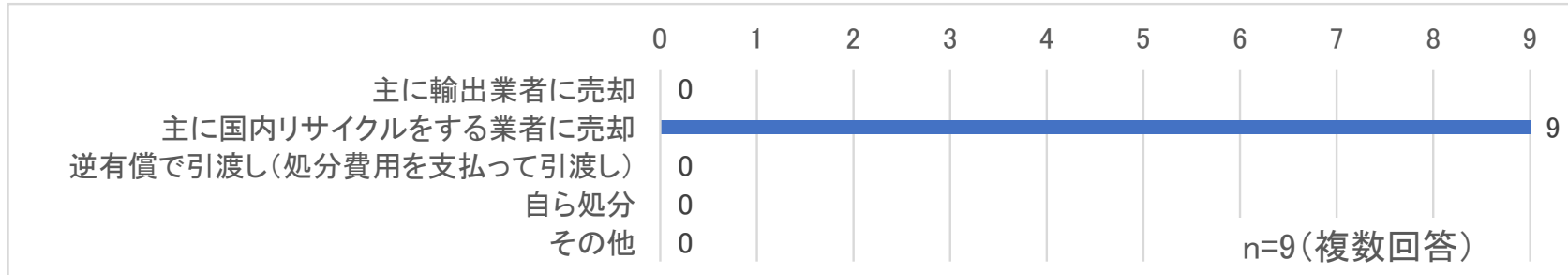
廃家電の再生・処分のための設備導入状況

品目別の再生・処分のための設備導入状況

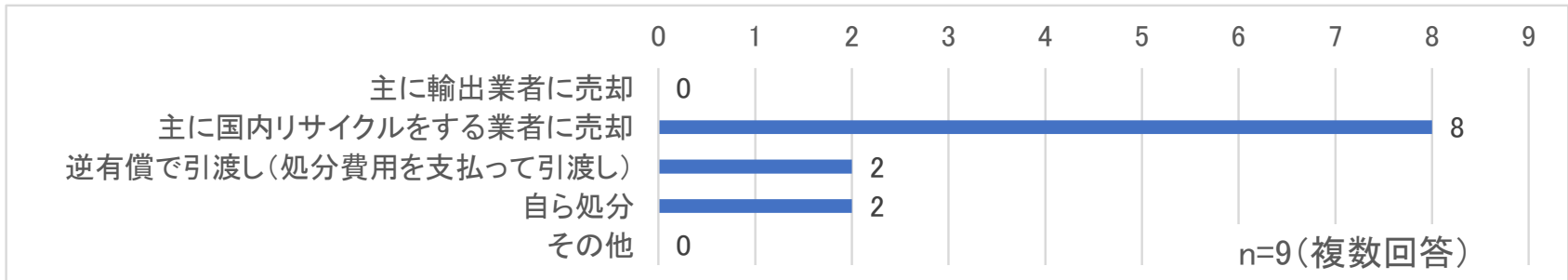
設備	エアコン (n=9)		ブラウン管式 テレビ (n=6)		液晶・プラズマ式 テレビ (n=8)		冷蔵庫・冷凍庫 (n=8)		洗濯機・ 衣類乾燥機 (n=9)	
	台数	導入率	台数	導入率	台数	導入率	台数	導入率	台数	導入率
手解体・選別	9	100.0%	6	100.0%	8	100.0%	7	87.5%	8	88.9%
破碎機	6	66.7%	5	83.3%	6	75.0%	5	62.5%	6	66.7%
磁力選別機	5	55.6%	3	50.0%	4	50.0%	5	62.5%	5	55.6%
風力選別機	2	22.2%	2	33.3%	2	25.0%	2	25.0%	2	22.2%
非鉄選別機	4	44.4%	2	33.3%	3	37.5%	4	50.0%	4	44.4%
フロン類の回収・処 理に関する設備	9	100.0%	-	-	-	-	8	100.0%	4	44.4%
ウレタン処 理に関する設備	-	-	-	-	-	-	2	25.0%	-	-
ブラウン管(P/F) 分割機	-	-	3	50.0%	-	-	-	-	-	-
その他	1	11.1%	1	16.7%	1	12.5%	0	0.0%	1	11.1%

鉄等・プラスチックの処理方法

鉄等の処理方法

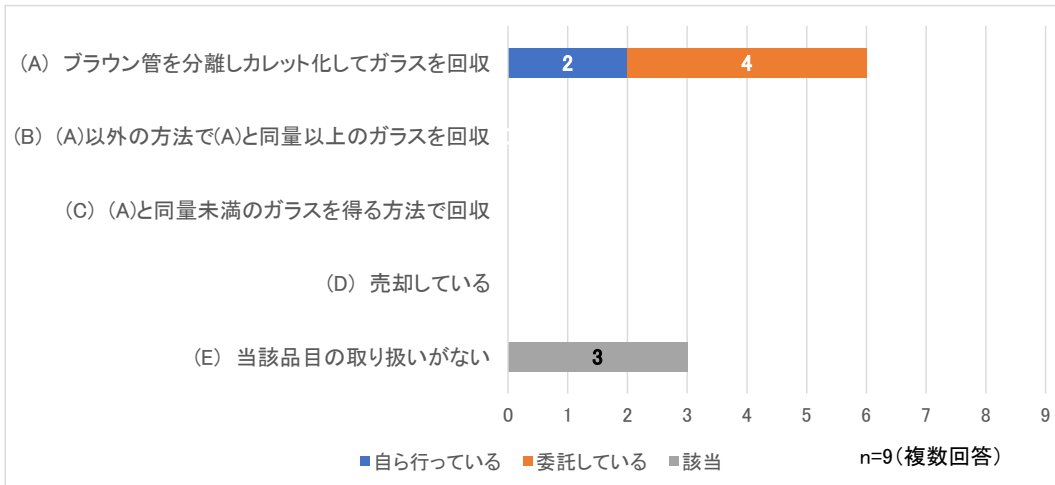


プラスチックの処理方法



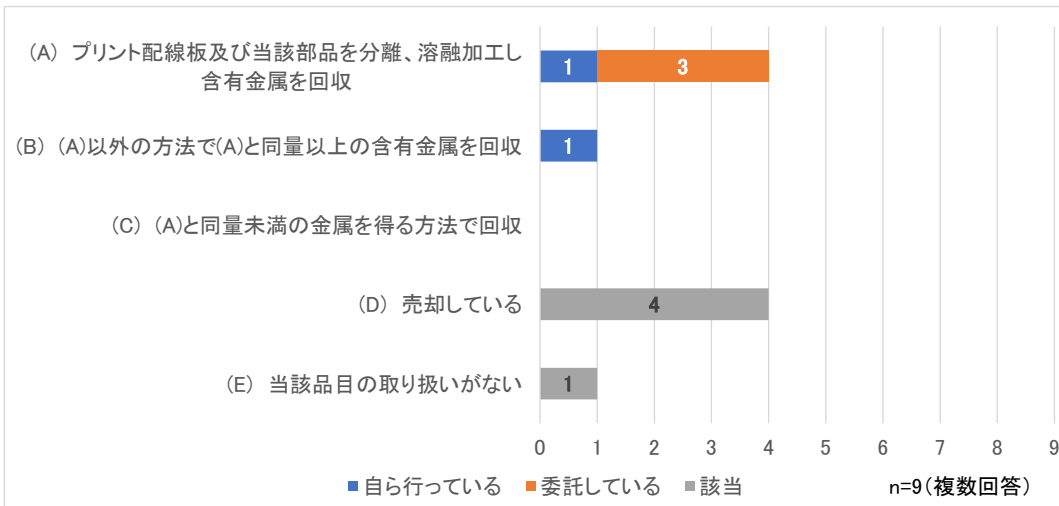
ブラウン管ガラス・プリント配線板等の処理方法

ブラウン管式テレビのブラウン管ガラスの処理方法



(A) ブラウン管を分離しカレット化してガラスを回収	自ら行っている	2
	委託している	4
(B) (A)以外の方法で(A)と同量以上のガラスを回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) (A)と同量未満のガラスを得る方法で回収		0
(D) 売却している		0
(E) 当該品目の取り扱いがない		3

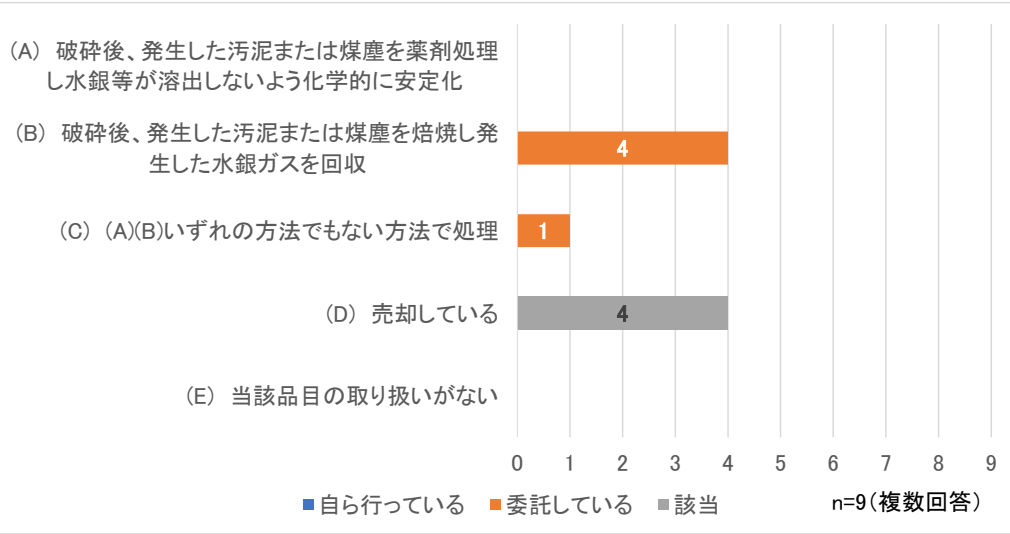
ブラウン管式テレビ及び液晶プラズマテレビのプリント配線板等の処理方法



(A) プリント配線板及び当該部品を分離、溶融加工し含有金属を回収	自ら行っている	1
	委託している	3
(B) (A)以外の方法で(A)と同量以上の含有金属を回収	自ら行っている	1
	委託している	0
(C) (A)と同量未満の金属を得る方法で回収		0
(D) 売却している		4
(E) 当該品目の取り扱いがない		1

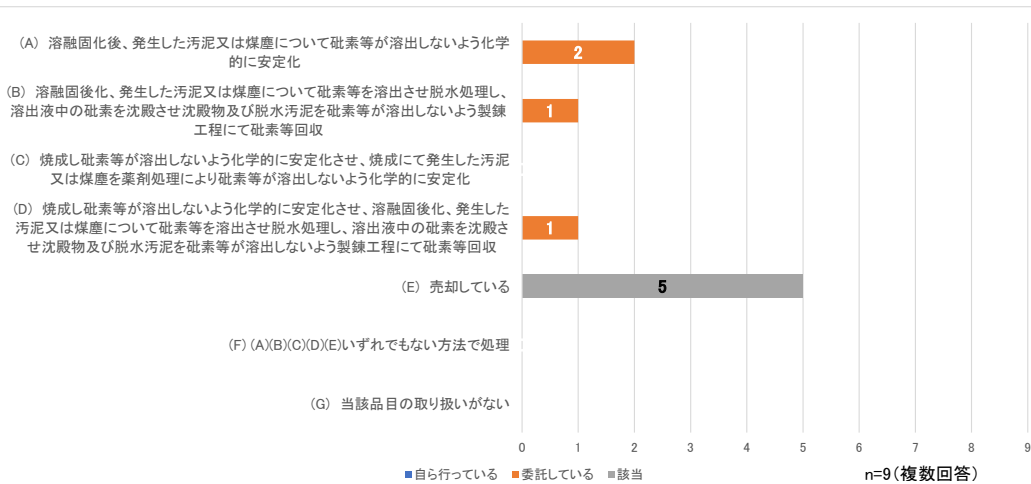
液晶パネルの処理方法

液晶・プラズマ式テレビの液晶パネルの処理方法



(A) 破碎後、発生した汚泥または煤塵を薬剤処理し水銀等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 破碎後、発生した汚泥または煤塵を焙焼し発生した水銀ガスを回収	自ら行っている	0
	委託している	4
(C) (A)(B)いずれの方法でもない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	1
(D) 売却している		4
(E) 当該品目の取り扱いがない		0

液晶パネルのうち砒素等を含むものの処理方法



(A) 溶融固化後、発生した汚泥又は煤塵について砒素等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	2
(B) 溶融固化後、発生した汚泥又は煤塵について砒素等を溶出させ脱水処理し、溶出液中の砒素を沈殿させ沈殿物及び脱水汚泥を砒素等が溶出しないよう製錬工程にて砒素等回収	自ら行っている	0
	委託している	1
(C) 焼成し砒素等が溶出しないよう化学的に安定化させ、焼成にて発生した汚泥又は煤塵を薬剤処理により砒素等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(D) 焼成し砒素等が溶出しないよう化学的に安定化させ、溶融固化後、発生した汚泥又は煤塵について砒素等を溶出させ脱水処理し、溶出液中の砒素を沈殿させ沈殿物及び脱水汚泥を砒素等が溶出しないよう製錬工程にて砒素等回収	自ら行っている	0
	委託している	1
(E) 売却している		5
(F) (A)(B)(C)(D)(E)いずれでもない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(G) 当該品目の取り扱いがない		0

冷媒フロン類・断熱材フロン類の回収状況

冷媒フロン類の回収状況

冷媒フロン類の回収状況 (n=9)



(n=9)

冷媒フロン類の回収量 (n=9)

合計	1,024.9kg
平均	113.9kg

断熱材フロン類の回収状況

断熱材フロン類の回収方法 (n=9)

(A) 特定物質を発散しないように回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 廃棄物から分離し、断熱材その他製品の原材料を得る	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) 焼却することにより含有される特定物質等を破壊する	自ら行っている	2
	委託している	6
(D) (A)(B)(C)ではない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(E) 当該品目の取り扱いがない		1

断熱材フロン類の回収量 (n=4)

合計	1,206.4kg
平均	301.6kg

備考: 集計には含めていないが、断熱材込みの回収量として1,400kgと回答した事業者が1社あった。

有害使用済機器を処分する事業者 に関する特定家庭用機器廃棄物の 適正処理の状況について

廃家電の取扱状況

アンケート調査回答者数

都道府県及び政令市	127自治体
アンケートを実施した処分業者	27社
上記のうち回答を得られた処分業者	13社
回答を得た処分業者のうち、昨年度一年間に廃家電の処分実績のあった処分業者	3社

品目別の取扱処分業者数と年間取扱台数

品目	取扱業者数	年間取扱台数(台)
エアコン	1(1)	75(1,456)
ブラウン管式テレビ	0(0)	0(0)
液晶・プラズマ式テレビ	0(1)	0(263)
冷蔵庫・冷凍庫	1(2)	300(113)
洗濯機・衣類乾燥機	1(1)	3(0)
合計	3(3)	378(1,833)

※()は前年度の数値

廃家電の再商品化状況と素材や部品の回収状況

平均的なりサイクル率(再商品化率)と素材や部品として回収している事業者数

品目名	平均リサイクル率	素材ごとに回収している事業者数		部品ごとに回収している事業者数	
エアコン (n=1)	100.0%	A:プラスチック	0	A:コンプレッサー	1
		B:鉄	1	B:熱交換機	1
		C:非鉄金属くず	1	C:配線コード	1
		D:その他	0	D:基板	1
				E:モーター	1
			F:その他	0	
ブラウン管式テレビ (n=0)	-	A:プラスチック	-	A:配線コード	-
		B:鉄	-	B:基板	-
		C:ガラス	-	C:その他	-
		D:非鉄金属くず	-		
		E:その他	-		

品目名	平均リサイクル率	素材ごとに回収している事業者数		部品ごとに回収している事業者数	
液晶・プラズマ式テレビ (n=0)	-	A:プラスチック	-	A:液晶パネル	-
		B:鉄	-	B:プラズマパネル	-
		C:非鉄金属くず	-	C:配線コード	-
		D:その他	-	D:基板	-
				E:その他	-
冷蔵庫・冷凍庫 (n=1)	100.0%	A:プラスチック	1	A:コンプレッサー	1
		B:鉄	1	B:配線コード	1
		C:非鉄金属くず	1	C:基板	1
		D:ウレタン	1	D:その他	0
		E:その他	0		
洗濯機・衣類乾燥機 (n=1)	100.0%	A:プラスチック	1	A:モーター	1
		B:鉄	1	B:配線コード	0
		C:非鉄金属くず	0	C:基板	0
		D:その他	0	D:その他	0

家電リサイクル法における再商品化等基準

エアコン	ブラウン管式テレビ	液晶・プラズマ式テレビ	冷蔵庫・冷凍庫	洗濯機・衣類乾燥機
80%	55%	74%	70%	82%

廃家電の再生・処分のための設備導入状況

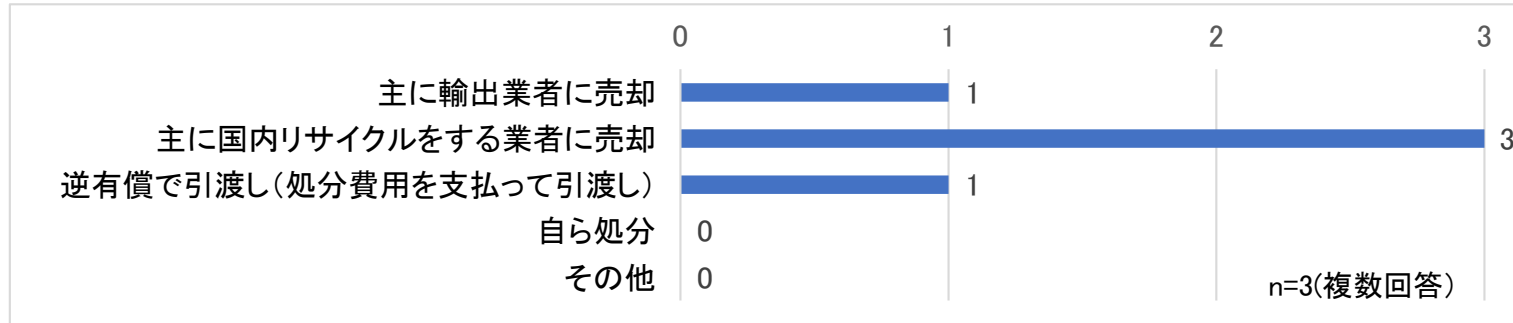
品目別の再生・処分のための設備導入状況

設備	エアコン (n=1)		ブラウン管式 テレビ (n=0)		液晶・プラズマ式 テレビ (n=0)		冷蔵庫・冷凍庫 (n=1)		洗濯機・ 衣類乾燥機 (n=1)	
	台数	割合	台数	割合	台数	割合	台数	割合	台数	割合
手解体・選別	1	100.0%	-	-	-	-	1	100.0%	0	0.0%
破碎機	0	0.0%	-	-	-	-	1	100.0%	1	100.0%
磁力選別機	0	0.0%	-	-	-	-	1	100.0%	1	100.0%
風力選別機	0	0.0%	-	-	-	-	1	100.0%	0	0.0%
非鉄選別機	0	0.0%	-	-	-	-	1	100.0%	0	0.0%
フロン類の回収・処 理に関する設備	0	0.0%	-	-	-	-	1	100.0%	0	0.0%
ウレタン処理に関 する設備	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ブラウン管(P/F) 分割機	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
その他	0	0.0%	-	-	-	-	0	0.0%	0	0.0%

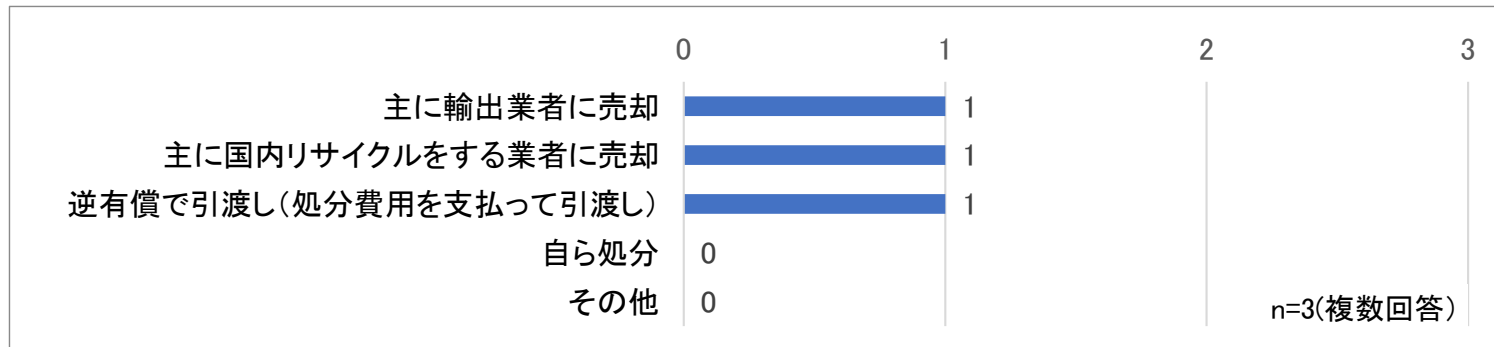
注) エアコン、冷蔵庫を処分している事業者2社については、フロン類を抜いた後の使用済み品のみ受け入れているとの回答があった。

鉄等・プラスチックの処理方法

鉄等の処理方法

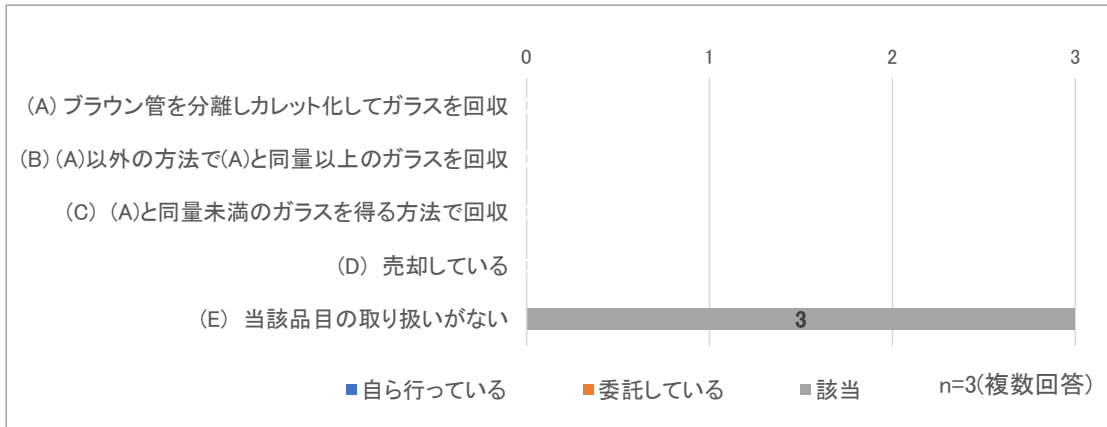


プラスチックの処理方法



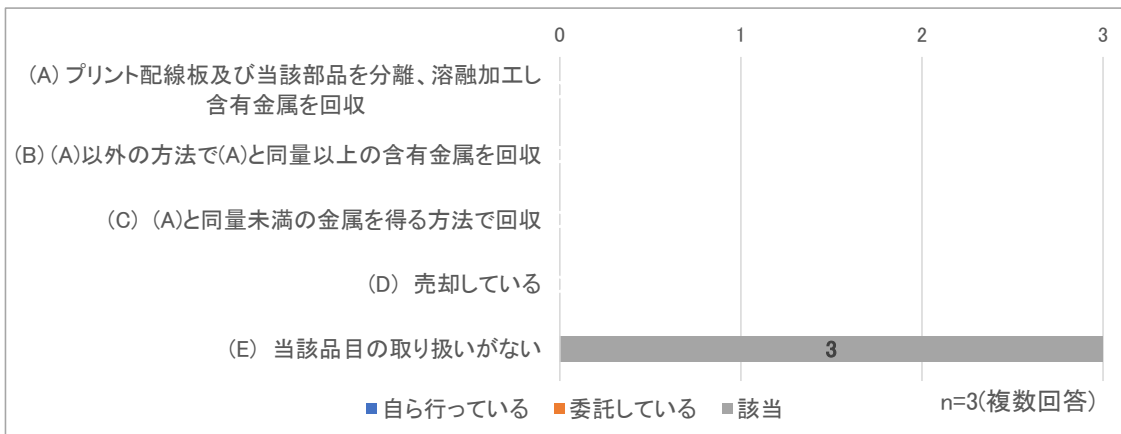
ブラウン管ガラス・プリント配線板等の処理方法

ブラウン管式テレビのブラウン管ガラスの処理方法



(A) ブラウン管を分離しカレット化してガラスを回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) (A)以外の方法で(A)と同量以上のガラスを回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) (A)と同量未満のガラスを得る方法で回収		0
(D) 売却している		0
(E) 当該品目の取り扱いがない		3

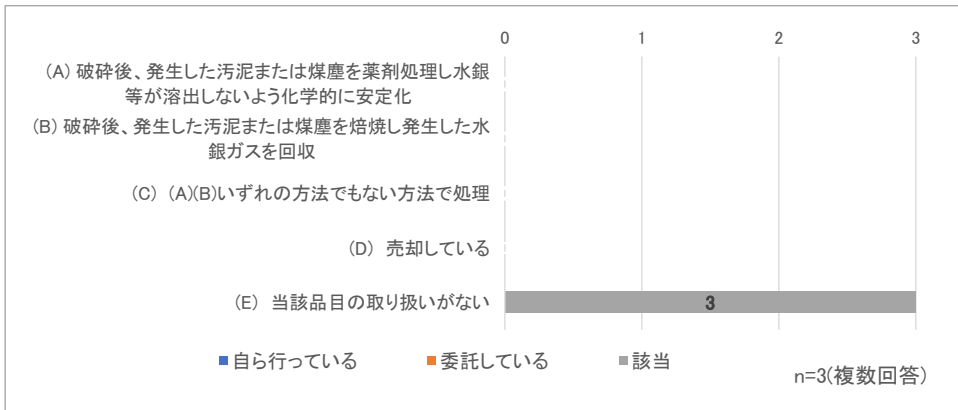
ブラウン管式テレビ及び液晶プラズマテレビのプリント配線板等の処理方法



(A) プリント配線板及び当該部品を分離、溶融加工し含有金属を回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) (A)以外の方法で(A)と同量以上の含有金属を回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) (A)と同量未満の金属を得る方法で回収		0
(D) 売却している		0
(E) 当該品目の取り扱いがない		3

液晶パネルの処理方法

液晶・プラズマ式テレビの液晶パネルの処理方法



(A) 破碎後、発生した汚泥または煤塵を薬剤処理し水銀等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 破碎後、発生した汚泥または煤塵を焙焼し発生した水銀ガスを回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) (A)(B)いずれの方法でもない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(D) 売却している		0
(E) 当該品目の取り扱いがない		3

液晶パネルのうち砒素等を含むものの処理方法

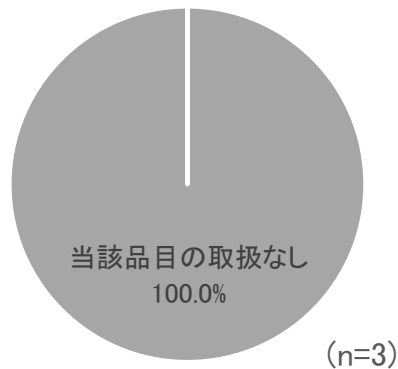


(A) 溶融固化後、汚泥や煤塵は砒素等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 溶融固化後、汚泥や煤塵は砒素等を溶出させ、砒素沈殿物や脱水汚泥を製錬工程にて砒素等回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) 焼成し砒素等を化学的に安定化させ、汚泥や煤塵を薬剤処理により砒素等が溶出しないよう化学的に安定化	自ら行っている	0
	委託している	0
(D) 焼成し砒素等が化学的に安定化させ、溶融固化後、汚泥や煤塵は砒素等を溶出させ、砒素沈殿物や脱水汚泥を製錬工程にて砒素等回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(E) 売却している		0
(F) (A)(B)(C)(D)(E)いずれでもない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(G) 当該品目の取り扱いがない		3

冷媒フロン類・断熱材フロン類の回収状況

冷媒フロン類の回収状況

冷媒フロン類の回収状況 (n=3)



冷媒フロン類の回収量 (n=0)

合計	- kg
平均	- kg

断熱材フロン類の回収状況

断熱材フロン類の回収方法 (n=3)

(A) 特定物質を発散しないように回収	自ら行っている	0
	委託している	0
(B) 廃棄物から分離し、断熱材その他製品の原材料を得る	自ら行っている	0
	委託している	0
(C) 焼却することにより含有される特定物質等を破壊する	自ら行っている	0
	委託している	0
(D) (A)(B)(C)ではない方法で処理	自ら行っている	0
	委託している	0
(E) 当該品目の取り扱いがない		3

断熱材フロン類の回収量 (n=0)

合計	- kg
平均	- kg

備考： エアコン、冷蔵庫を処分している事業者2社については、フロン類を抜いた後の使用済み品のみ受け入れているとの回答があった。