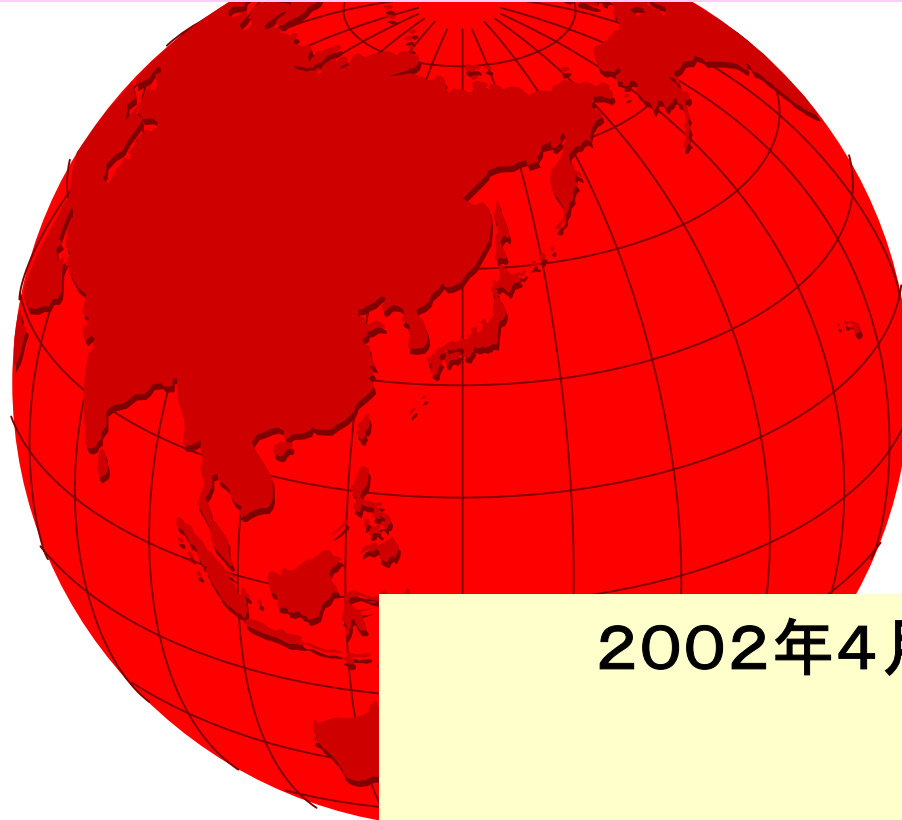


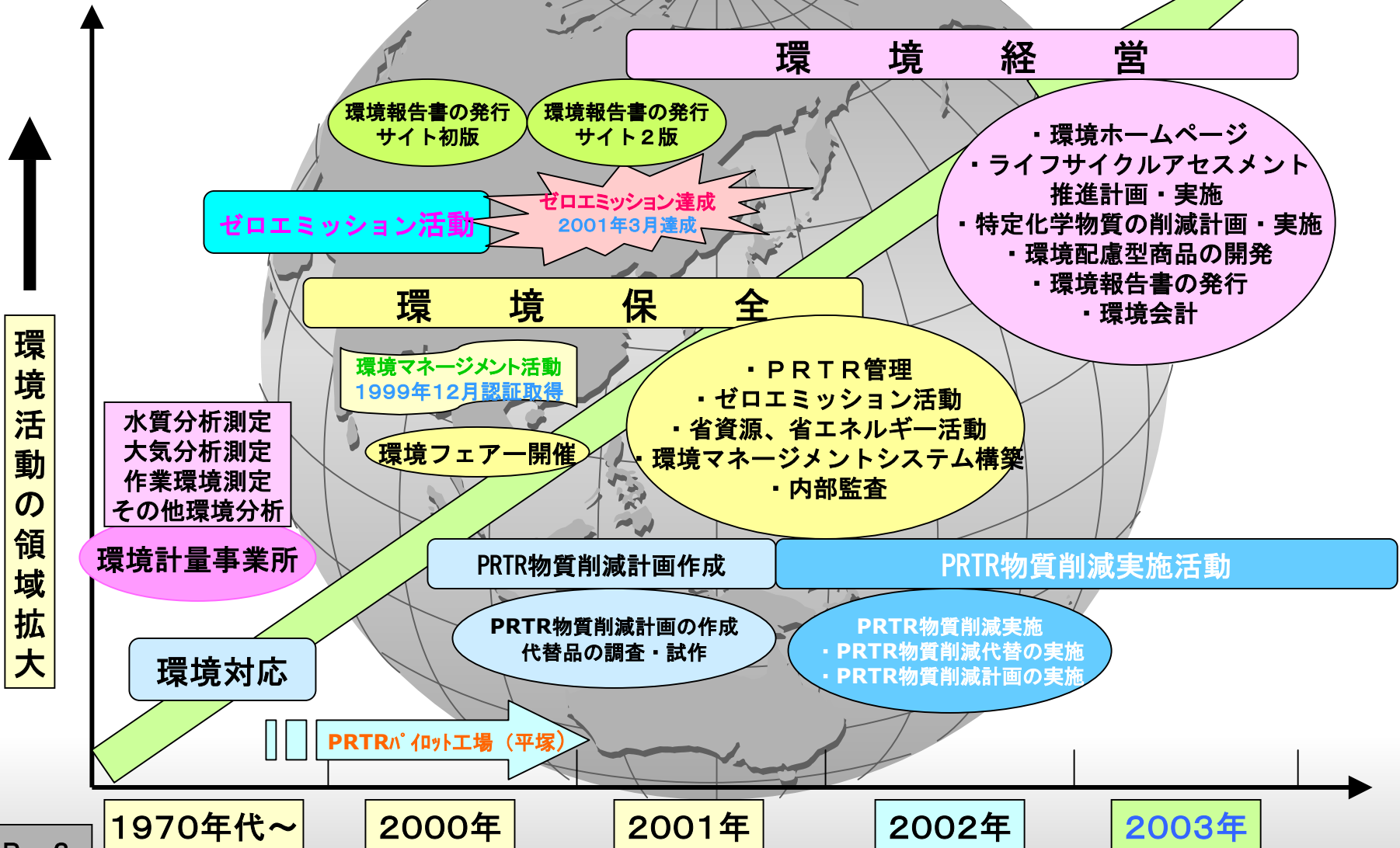
三菱樹脂の環境保全活動



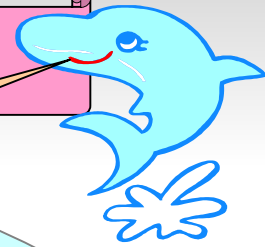
2002年4月19日

三菱樹脂株式会社
長浜・浅井工場

三菱樹脂長浜・浅井工場の環境保全活動のあゆみ



三菱樹脂 環境ISO14001取得状況



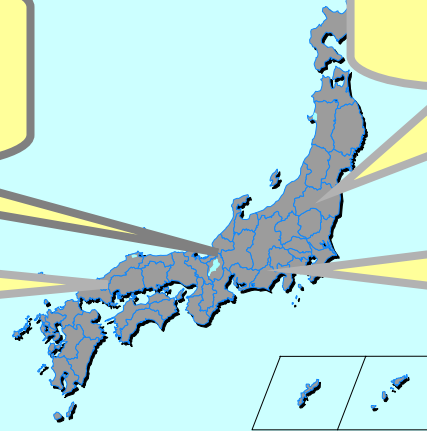
取得工場
(所在地)
取得日

長浜工場、浅井工場
(滋賀県)
1999. 12. 24

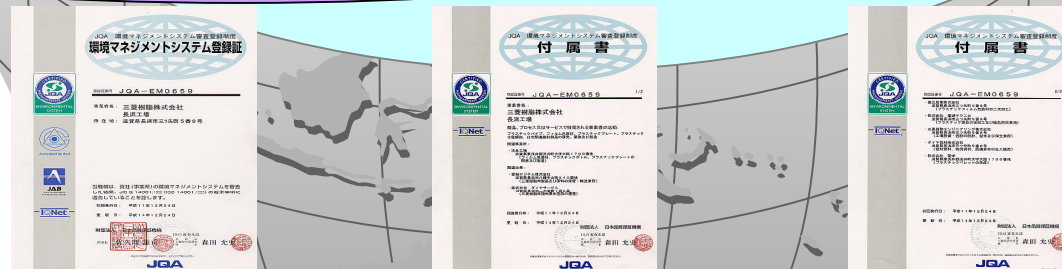
郡山工場
(福島県)
2000. 12. 22

美祢工場
(山口県)
2000. 12. 8

平塚工場
(神奈川県)
2000. 3. 31



長浜・浅井工場登録証

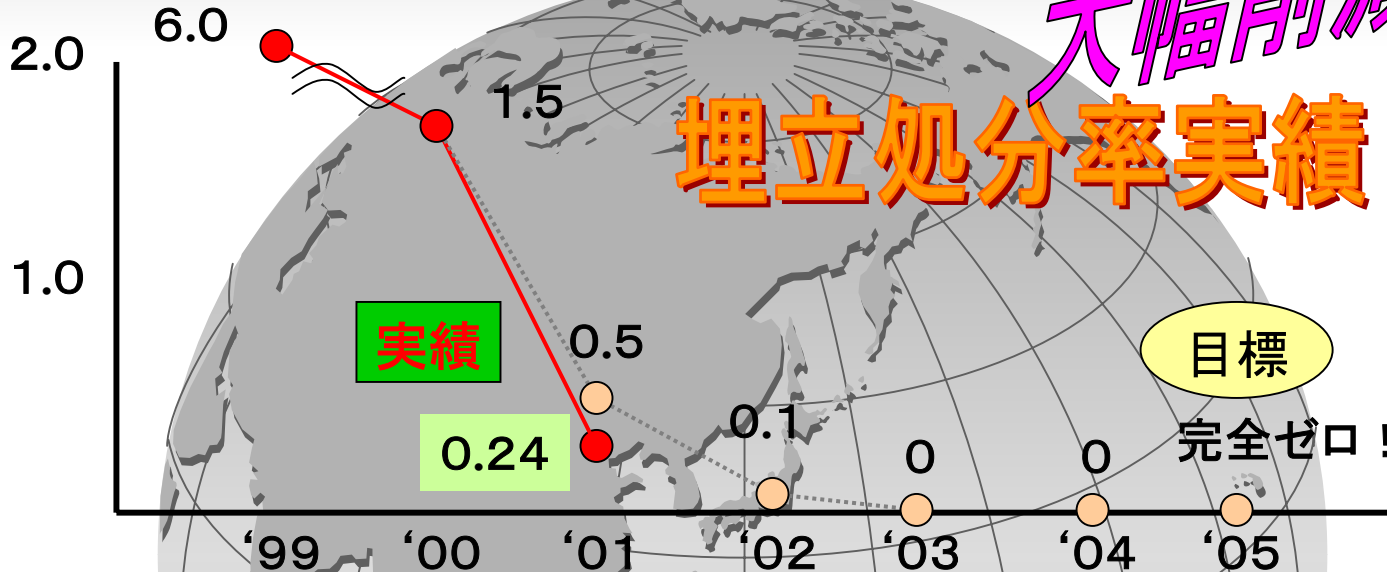


環境保全活動を推進するため「レスポンシブル・ケア実施宣言」のもと、環境マネジメントシステムの国際規格ISO14001認証取得を進め2000年度中に全5工場(工場内関係会社含む)で認証取得を完了しました。

2001年度埋立処分率実績

大幅削減

埋立処分率実績



計画		ゼロミ宣言	完全ゼロ宣言
----	--	-------	--------

実績	会社	01 ゼロミ宣言	2年前倒し
	工場	長浜 浅井	4年前倒し
		年間完全ゼロ工場!	美祢 平塚 郡山

企業と取り巻く社会の要請と環境会計

利害関係者に対応できる経営

顧客

安全な商品
環境ホルモン
化学物質過敏症

グリーン調達
ISO14001
成分表示 LCA

株主
投資家

環境経営

リスク管理→企業存続
環境各付→エコファンド→株価

環境会計

三菱樹脂

安全な住環境
ダケチン・PRTR
地下水汚染・無災害

消費者

行政

情報開示
PRTR
環境関係
商品表示

拡大製造者責任
廃棄物管理・リサイクル

予防原則
有害化学物質の使用削減

法遵守+自主的改善

保安・防災
労働安全衛生確保
地域環境改善
地球環境改善
循環型社会形成

環境NGO

環境会計の活用目的

- ・ 環境投資、施策の意志決定判断情報として活用する。(内部環境会計)
- ・ 事業活動が環境に与える社会的責任を明確にする。(外部環境会計)
- ・ 利害関係者への情報提供と企業姿勢を公表する。(外部環境会計)

三菱樹脂化学物質評価基準

特定化学物質については05年までに全廃します。

三菱樹脂化学物質評価基準

A	禁止	使用を禁止する。
B	削減	使用量、排出量を削減する。
C	管理	使用方法を管理し、排出量を削減する。

第2版

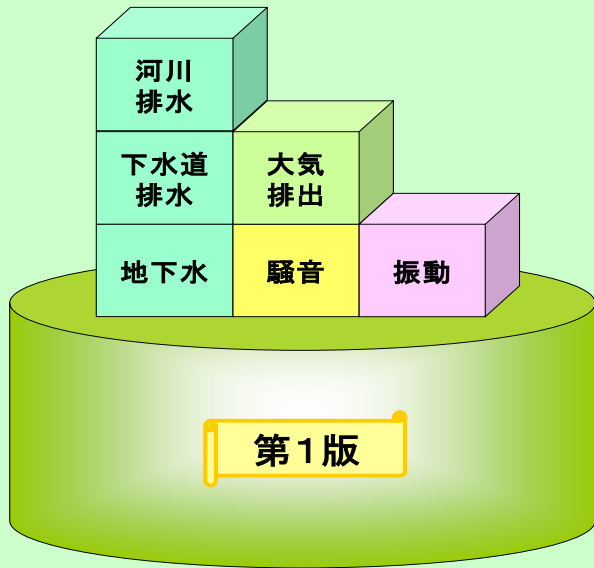
2002年1月7日
三菱樹脂株式会社
環境安全部

- ・日本化学工業会の化学物質使用実績集計に参加しております。
- ・1998年から環境省/神奈川県パロット事業に平塚工場が参加、化学物質の排出・移動量を把握するシステム作成に協力してきました。

評価基準	PR	CAS	物質名 (IUPAC)	別名
C	—	—	亜鉛の水溶性化合物	
C	9	103-23-7	7ジヒン酸ビス(2-エチルキシル)	
C	24	—	直鎖アルキルベンゼンスルホン酸及びその塩(アルキ基の炭素数が10から14までのもの及びその混合物に限る。)	
B	25	—	アルチン及びその化合物	
A	26	1332-21-4	石棉	
B	29	80-05-7	4'-イソプロピルリデンジフェノール	ビスフェノールA
B	30	25068-38-4	4'-イソプロピルリデンジフェノールと1-クロロ-2,3-エポキシプロピルの重合体	ポリカーボネート樹脂(液状のもの)
A	42	75-21-8	エチレンオキサイド	
C	43	107-21-1	エチレンジコロール	
B	60	—	カドミウム及びその化合物	
C	61	105-60-2	4-ブシロン-カプロラクタム	
B	63	1330-20-7	チレン	
B	68	—	クロム及び3価クロム化合物	
B	69	—	6価クロム化合物	
A	77	74-01-6	クロロエチレン	塩化ビニル
A	84	—	1-クロロ-1,1-ジフルオロエタン	HCFC-142b
A	85	—	クロロフルオロメタン	HCFC-22
A	86	—	2-クロロ-1,1,1,2-テトラフルオロエタン	HCFC-124
A	87	—	クロロトリフルオロエタン	HCFC-133
A	88	—	クロロトリフルオロメタン	HCFC-13
A	90	122-34-2	2-クロロ-4,6-ビス(エチルアミノ)-1,3,5-トリアジン	シマジン又はCAT
A	94	—	クロロヘキサフルオロエタン	CFC-115
B	95	67-66-3	クロロホルム	
C	100	—	コハルト及びその化合物	
C	101	111-15-5	酢酸2-エトキシエチル	エチレンジコロール/エチルエーテルセテート
A	112	56-23-5	四塩化炭素	
A	121	—	ジクロロフルオロメタン	CFC-12
A	123	—	ジクロロトリフルオロエタン	CFC-114
A	124	—	2,2-ジクロロ-1,1,1-トリフルオロエタン	HCFC-123

三菱樹脂環境保全基準

三菱樹脂環境保全基準



2001年12月1日
三菱樹脂株式会社
環境安全部

三菱樹脂環境保全基準

このため、法律や条例よりもきびしい自主基準（三菱的な測定により汚染防止の監視を行う。

国内の三菱樹脂工場とする。

クロムとアンチモン、鉛、カドミウム、六価クロムは、滋賀県（で有効数字1桁）とし、その他の項目は、排水基準とする。

排水の下水道排水は、BOD、SS、N-ヘキサ抽出物は、平塚市基準の8割とし、市基準に定めない項目は河川排水と同じとする。

とする。

物質はK値1（国の基準は17、5）、ダイオキシンは2倍の半分とし、その他項目は、国の基準の8割とする。

定められた基準値よりも0～5dB小さい基準とし、個別

交の周辺に適用される、最もきびしい基準（昼間55

排水のPHは、6.4～8.4とする。

窒素及び亜硝酸性窒素は、環境基準の半分とする。

排水のPHは、5.8～8.6とする。

工場でのn-ヘキサ（鉱物）は、1mg/Lとする。

ゼルエンジンの窒素酸化物、硫黄酸化物は国の基準の9割

工場のボイラー（ガス使用）の窒素酸化物は、国基準105ppm、

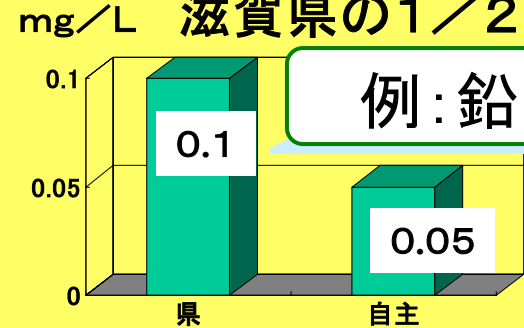
ポイント

7. 滋賀県条例の混合施設（ 0.1 mg/L ）は、国の基準の1割とする。

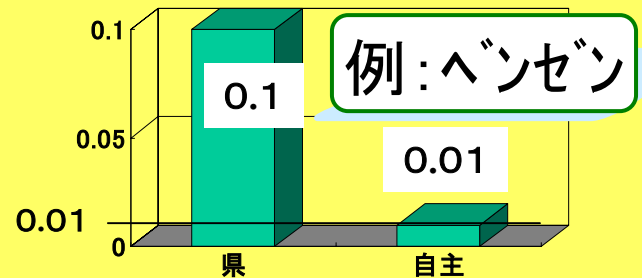
8. 郡山工場の洗浄施設よりのトリクロロエチレンは 0.06 mg/Nm^3 （国の基準 300 ng/m^3 ）：規模が小さいため当該施設は該当しない。

以上

一般項目、鉛などは
滋賀県の1/2



mg/L 他は1/10



- ・設計思想統一
- ・工場基準統一

商品開発環境アセスメントの実施

名 称	頁 数	2 / 5
	分類番号	BEMSKAC001
	改訂番号	0

1. 目的

本要領は長浜工場・浅井工場にて設計開発される商品が、地球環境保護のため、PRTR指定物質削減、省エネルギー、省資源や製品の改善における部品、材料の再利用などが、重大な責務となっているため設計から

2. 適用範囲

長浜工場・浅井工場において設計・なお、本アセスメント対象の商品および工場長、環境管理責任者および

3. 用語の定義

3.1 商品開発環境アセスメント
商品開発環境アセスメントとは、商品のライフサイクルの全ての段階で、めに、企画、設計、開発、試作、量産ことである。(但し、安全について

3.2 商品開発環境アセスメント評価
企画、設計、開発、試作・量産(総環境に配慮した商品を作り込むことかどうかをチェックするため、

3.3 ステージ

企画、設計、開発において材料選定廃棄に至るまでの目標値を設定する段階をステージと言う。

4. 商品開発環境アセスメントの実施

4.1 時期
商品開発環境アセスメントのフローで行う。

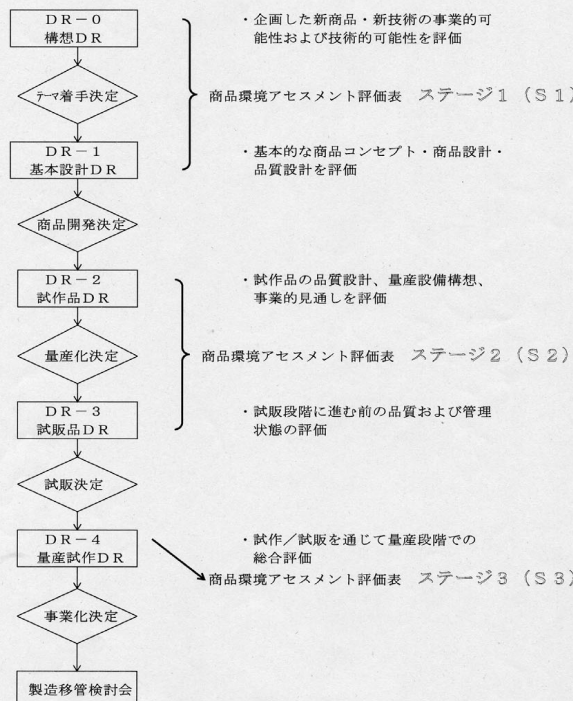
4.2 方法
商品開発環境アセスメント評価表(含む)について評価を行う。

- (1) 商品開発時に、環境要件として、当該商品(テーマ)で
- (2) 除外項目

次の場合は部署長の判断により
①評価内容に該当しないもの
②未達成でもその理由が妥当

名 称	頁 数	4 / 5
	分類番号	BEMSKAC000
	改訂番号	0

図-1 商品環境アセスメントのフロー



商品開発環境アセスメント評価表		所管事業部名	
		開発商品名	
		テーマ名(コード)	

分類	評価項目	S			評価内容	特徴
		S1	S2	S3		
商品設計	省資源				Must項目:○ 小型化・省スペース化に配慮されている。 原材料の使用低減に配慮されている。	
	梱包				○ 梱包材のリサイクルが可能となっている。 ○ 梱包材の処理は容易となっている。 ○ 梱包材の軽量化、小型化に配慮されている。	
	リサイクルリユース				○ リサイクル、リユースの方法が明確に示されている。 ○ 廃棄物の最終処分ルートが明確に決められている。	
有害物質(P R T R法対象物質)					○ P R T R物質管理規則に基づいて評価されている。 ○ MSDSを入手し評価されている。 ○ 商品に有害物質が含まれていない。 ○ 有害物質の代替え、削減が考慮されている。	
	メンテナンス				○ メンテナンスによる環境影響に配慮されている。 ○ ユーザー向けの取扱説明書の内容が十分である。 ○ 部品や材料は保守交換が容易である。	
製造	省エネ				○ 省エネに配慮された設備になっている。	
	環境汚染				○ 製造工程での有害物質が発生しないまたは、低減されている。 ○ 製造時の大気放出による環境負荷が低減されている。 ○ 製造時の水系、土壌への環境負荷が低減されている。 ○ 製造時の騒音・振動が低減されている。	
	省資源				○ 製造時に発生する廃棄物が低減、またはリサイクル可能である。	
物流	梱包				○ 輸送に適した梱包となっている。 ○ 輸送にともなう環境負荷が少ない。	
商品使用	省エネ				○ 使用時の省エネルギー化に配慮されている。 ○ 使用時の省エネルギー方法を明確にしている。	
	有害物質(P R T R法対象物質)				○ MSDSが準備されている。 ○ 有害物質の処置方法が明示されている。	
商品廃棄	商品廃棄				○ 廃棄物のリサイクルが可能である。 ○ 有害物質が発生しない、または削減している。 ○ 有害物質の処理が容易である。 ○ 廃棄方法が伝達されている。 ○ 分別のための材質表示は適切である。 ○ 商品の回収は容易である。	

商品設計・開発する商品について適用する。
新商品開発DR対象商品と指定された商品について実施

グリーン購入管理要領制定

全社に展開中

グリーン購入管理要領
グリーン購入管理要領

ダイヤサービス社売店



長浜工場が
先行して実施



グリーン事務用品一覧表

環境にやさしい商品が

グリーン購入事務用品事例		小分類(品名)	
項目 金額(円)	中分類(売上分類・詳細分類)	項目 金額(円)	中分類(売上分類・詳細分類)
グリーン事務・筆記具		リサイクル鉛筆 1ダース	
		赤鉛筆 木物語 1ダース	
		ハイロッドボールペン エコメイト	
		三菱ボールペン エコライター	
		セブツボールペン ニューハードケアS	
		YESボールペルてる EB100	
		YESサインペン ES520-A	
		ハイロッドECOMATE フチペン	
		ハイロッドECOMATE フチペン 中字	
		YES暮心 EC225 0.5	
		エコネット消しゴム EB-LAE 大	
		エコネット消しゴム EB-SAE 小	
		ライオン直線定規 30cm NO5KR	
		スタンプ台 HG-3EC 大	
		スタンプ台 HG-2EC 中	
		スタンプ台 HG-1EC 小	
		ナイススタッグ フンボックス	
		ビッドのり PT-GT 大	
		ビッドのり PT-TP 小	
		エコネットグラフテープ	
		事務用はさみ 環境対応 ES-160	
		イトーキ置換ケース NO1	
		イトーキ置換ケース NO2	
		イトーキ置換ケース NO3	
		YES修正液 XEZLI-W	
		トンボ修正テープ 5mm CT-YNE5	
		トンボ修正テープ 4mm CT-CX4	
		トンボ修正テープカードリッジ 4mm	
		綴り紐 TH-P75 モル先再生ベット	
		綴り紐 TH-J75 漆先 天然純綿	
		ボツチキス HD-IONE	
		ボツチキス HD-IODE	
		ブラッドパス FA-I15	
		ペーパーハッチ ター5	
		ファイルボックス-FS A4-SFFN	
		持出しフォルダー A4CF	
		イトーキ個別フォルダー A4F-3016	
		イトーキ個別フォルダー A5F-3016	
		イトーキ個別フォルダー B5F-3016	
		イトーキスタルカイド A4G-9018	
		イトーキ雑フォルダー A4F-6016	
		イトーキカラージェル	
		ポストイット 500RP	
		ポストイット 653RP・654RP	
		ポストイット 656RP	
		ポストイット 700RP	
		クロス表紙 A3	
		クロス表紙 A4	
		クロス表紙 B4	
		クロス表紙 B5	
		ボール用箋はさみ A4	
		ボール用箋はさみ B4	
		ボール用箋はさみ B5	
		ブラッドファイル 20	
		ブラッドファイル 17	
		ブラッドファイル 16	

仕入れ

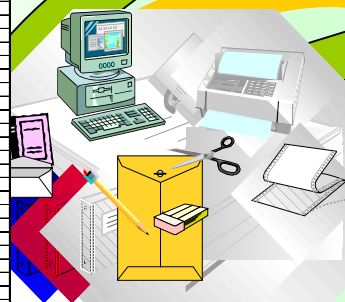
購入

メーカー
代理店

ダイヤサービス
(売店)

三菱樹脂

グリーン事務用品
揃え



第1版

2002年1月25日
三菱樹脂株式会社
総務部
環境安全部

環境計量証明事業

環境計量証明業務
作業環境測定業務
厚生省認可水道水分析業務

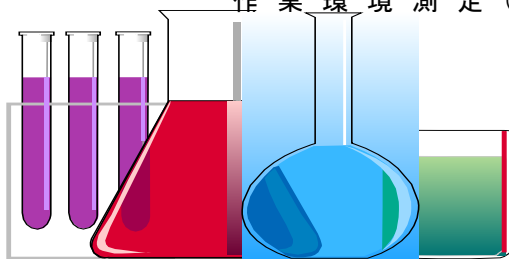
近隣の市町村及び、事業所からの依頼により測定をいたしております。

排ガス（ボイラー、焼却炉、乾燥炉等）

水質分析（工場排水、河川水、地下水）

汚泥分析（廃棄物、土壌、底質等）

作業環境測定（粉塵、特定化学物質、
金属、有機溶剤）



環境ホームページ

全社版環境報告書
工場サイト版もPDFで



Environmental Relations

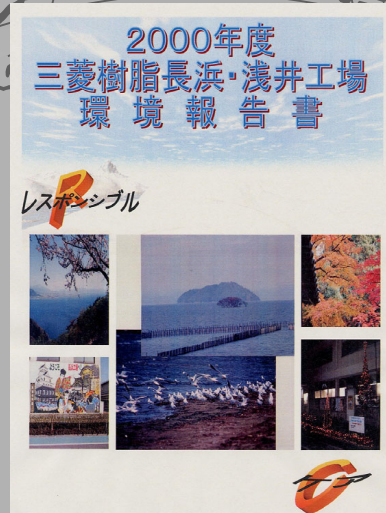


アドレスは
URL <http://www.mpi.mpi-mrc.co.jp>

環境報告書の発行



全社版 第1号
(2001年6月発行)



工場版 第1号
(2001年1月発行)



工場版 第2号
(2001年7月発行)

環境ISOニュースの発行

"クリーンびわ湖ISO"活動
環境ISOニュース

Vol. 23
発行：2001年 4月10日
発行部数：100部
安全環境部/ISO課
ISO推進室

2001年度環境方針制定

新工場により、環境保全に取り組む経営方針が定められました。今年度は、自ら行う（環境保全活動）と、協力会社（環境保全活動）の両方から、環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

三菱樹脂 長浜工場・浅井工場環境方針

1. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

2. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

3. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

4. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

5. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

6. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

7. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

8. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

9. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

10. 環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。環境保全活動の推進を図ります。

環境管理推進計画

今年度の環境管理推進計画が、各現場に配布されています。

環境管理推進計画表

項目	内容	担当者	完了日
1	環境管理推進計画の作成	安全環境部	2001年4月
2	環境管理推進計画の配布	安全環境部	2001年4月
3	環境管理推進計画の実施	各現場	2001年4月
4	環境管理推進計画の検証	安全環境部	2001年4月
5	環境管理推進計画の改善	安全環境部	2001年4月

省エネ活動の活性化対策

(1) 省エネ活動推進委員会の設置
省エネ活動推進委員会の設置が完了しました。委員会は、省エネ活動の推進を図ります。

(2) 省エネ活動推進委員会の活動
省エネ活動推進委員会の活動が開始されました。委員会は、省エネ活動の推進を図ります。

(3) 省エネ活動推進委員会の活動
省エネ活動推進委員会の活動が開始されました。委員会は、省エネ活動の推進を図ります。

"クリーンびわ湖ISO"活動
環境ISOニュース

Vol. 24
発行：2001年 6月20日
発行部数：100部
安全環境部/ISO課
ISO推進室

2001年度「長浜・浅井工場省エネ大会」開催

6月24日(木) 浅井工場において、省エネ推進委員会の主催による「2001年度省エネ大会」が開催されました。大会は、省エネ活動の推進を図ります。

第4回内部環境監査員養成教育開催

6月24日(木)、(土)にわたり内部環境監査員養成教育を開催しました。会場は、浅井工場、長浜工場、関係会社から計27名が参加しました。研修では、(1)環境監査の目的と意義、(2)環境監査の方法と手順、(3)環境監査の実施と結果、(4)環境監査の報告と改善、(5)環境監査のまとめと今後の展望について研修を行いました。

環境月間特集

環境保全の重要性を認識し、行動の喚起をお願いします。

環境月間「水」のテーマ

環境月間「水」のテーマとして、環境保全の重要性を認識し、行動の喚起をお願いします。

環境バトロール実施される

6月24日(水)「環境の日」に、各部門による環境バトロールが実施されました。環境バトロールは、環境保全の推進を図ります。

「長浜市ポイ捨ておびふん害の防止に関する条例」制定!

長浜市の環境の美化を図り、市民の健康な生活を確保することを目的として制定、7月1日より施行されます。これは長浜市の環境、安全、清潔の向上に寄与するもので、市民は、違反者に対して、必要な措置を行うよう指導、勧告、命令することができます。命令に従わない場合は罰金が科せられます。会社への出向、通勤はもろもろのこと、工場内においてもマナーの維持向上に努めましょう。