

混入リスク回避の10段階チェック



出荷までの工程	10段階のチェックポイント
調達	サプライヤ・外注先の調査、変更
	不使用証明書の手入
	受入れ検査(蛍光X線等分析機器導入)
設計	設計変更点の管理
製造	作業手順書の改定・教育
	ライン監査
	部品番号変更(混入防止)
	在庫の棚卸
	マーキングによる識別管理
出荷	製品出荷検査(蛍光X線等分析機器導入)