

# LCA結果の外部利用

**ライフサイクルで環境負荷を低減**

<LCA(ライフサイクルアセスメント)\*4を実施>  
走行段階だけでなく、生産から廃棄までの全段階で排出するCO<sub>2</sub>や大気汚染物質の総量を日量車種に比べて低減しています。

**LCA実施結果**

■LCA実施結果  
■素材採掘 ■部品製造 ■走行 ■メンテナンス ■廃棄

PM10: 粒子状物質 (Particulate Matter)  
NH<sub>4</sub>C: 窒素酸化物 (Nitrogen Oxide)  
A: 親クラスガソリン車 B: プリウス

項目	A (親クラスガソリン車)	B (プリウス)
走行	~800	~400
部品製造	~100	~100
素材採掘	~100	~100
メンテナンス	~100	~100
廃棄	~100	~100
<b>合計</b>	<b>~1200</b>	<b>~800</b>

■排出ガスのクリーン化  
三元触媒、VVT-iの採用、空燃比補償装置、点火時期制御装置、燃料蒸発ガス抑制装置などの最適化により、排出ガスのクリーン化をすすめています。全車、NO<sub>x</sub>(窒素酸化物)、NMHC(非メタン炭化水素)

**地球温暖化を防ぐために**

<燃費向上>  
温室効果ガスであるCO<sub>2</sub>排出量の低減をめざして、軽量・高効率なエンジンを搭載しています。さらにVVT-iの最適化と駆動部の先進技術を投入、ハイブリッドシステムのパワーコントロールユニット内

**（給使用量の低減）**  
(g)  
2000  
1500  
1000  
500  
0

1996年業界平均 プリウス

削減対象部品  
ラジエーター、ヒーターコア、  
バンパーケーブル端子、  
ワイヤーハーネスの保護 等

TSOP(Toyota Super Olefin Polymer) 使用部  
TPO (Thermo Plastic Olefin) 使用部  
リサイクル材使用部

**LCA result**