

分析結果報告書〔4〕1/3

1. 4 模擬排水試料（全磷）

機関コード	
機関名	
電話番号	
国際的な認証等の取得（複数回答可）	1. ISO 9001～9003 2. ISO/IEC 17025(ガイド25) 3. MLAP 4. (上記1～3を取得していないが)品質マネジメントシステム(QMS)を構築している
分析主担当者 氏名	()
経験年数(年)	()年
実績(年間の分析試料数)	()
分析(主)担当者以外の分析結果の確認	1. あり 2. なし

<分析結果>

1回目(mg/L) 注1～4)	() mg/L
2回目(mg/L) 注1～4)	() mg/L
3回目(mg/L) 注1～4)	() mg/L
Z-スコアの報告書資料編への記載 注5)	1. 希望する 2. 希望しない

注1) 本調査においては、下限値を指定せず、各機関の検出下限値以上のデータを報告値とする。

注2) 検出下限値以上であった場合、JIS Z 8401 によって数値を丸めて有効数字3桁で報告値を記入する。

注3) 検出下限値未満であった場合、NDと記入するとともに、その後に検出下限値を括弧()をつけJIS Z 8401 によって数値を丸めて有効数字1桁で記入する。

注4) 共通試料1-2を水で10倍希釈して調製した分析用試料中の濃度(mg/L)を記入する。

注5) 分析結果を報告した機関が20に満たない際は、Z-スコアの報告書資料編への記載を行わない場合がある。

<分析方法等>

試料受取日	()
分析開始までの試料保存日数(日)	()日
分析日数(日)	()日
分析方法 注)	1. ペルオキシ二硫酸カリウム分解法 2. 硝酸-過塩素酸分解法 3. 硝酸-過塩素酸分解法 4. 流れ分析法 注) 5. その他()
配布試料を希釈した水	1. 蒸留水 2. イオン交換水 3. 超純水 4. その他()
測定に使用した水	1. 蒸留水 2. イオン交換水 3. 超純水 4. その他()

注) 「流れ分析法」とは、FIA(フローインジェクション分析)及びCFA(連続流れ分析法)を指す。

<ペルオキシ二硫酸カリウム分解法>

試料分取量(mL) 注)	() mL
分解瓶中の試料定容量(mL)	1. 50 mL 2. その他() mL
ペルオキシ二硫酸カリウム溶液の添加量(mL)	1. 10 mL 2. その他() mL
分解瓶の種類 容量(mL)	1. 四フッ化エチレン樹脂製の瓶 2. 耐熱・耐圧ガラス製の瓶 () mL
加熱分解 温度(℃)	1. 約120℃ 2. その他()℃
時間(分)	1. 30分 2. その他()分
加熱分解後の溶液の分取量(mL)	1. 25 mL 2. その他() mL
モリブデン青の溶媒抽出	1. 行わない 2. DIBKで抽出 3. その他の溶媒で抽出 溶媒の種類()
抽出溶媒量(mL)	1. 5 mL 2. その他() mL
吸収セルの光路長(mm)	1. 10 mm 2. 50 mm 3. その他() mm
測定波長(nm)	1. 880 nm 2. 710 nm 3. 640 nm 4. その他() nm

注) 10倍希釈後の試料を分析に使用した量を記入する。

<硝酸-過塩素酸分解法>

試料分取量(mL) 注)	() mL
硝酸の使用量(mL)	() mL
過塩素酸の使用量(mL)	() mL
加熱分解(中和)後の定容量(mL)	1. 50 mL 2. その他() mL
加熱分解後の溶液の分取量(mL)	1. 25 mL 2. その他() mL
モリブデン青の溶媒抽出	1. 行わない 2. DIBKで抽出 3. その他の溶媒で抽出 溶媒の種類()
抽出溶媒量(mL)	1. 5 mL 2. その他() mL
吸収セルの光路長(mm)	1. 10 mm 2. 50 mm 3. その他() mm
測定波長(nm)	1. 880 nm 2. 710 nm 3. 640 nm 4. その他() nm

注) 10倍希釈後の試料を分析に使用した量を記入する。

分析結果報告書〔4〕3/3

<検量線>

単位	1. $\mu\text{g/mL}$ 2. μg 3. その他 ()		
検量線	1. リン 2. リン酸イオン		
		量または濃度 注1)	応答値
検量線標準液 (1を最低濃度とし、番号順に高濃度とする)	1		
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		
	7		
	8		
	9		
	10		
空試験 注2)	—		
共通試料1回目 注3)	—		
共通試料2回目 注3)	—		
共通試料3回目 注3)	—		

注1) 検量線標準液の濃度を記入する。

注2) 標準添加法では記入しない。

注3) 標準添加法では添加のない試料の値を示す