

表1 インドネシア工場排水 水質基準値

注1) 水質基準値の下の括弧内数字は単位生産物量当たりの許容最大排出汚濁負荷量：単位はkg/生産物1トン。Kg/トンと異なる場合は、その都度、単位を表示。

注2) 本表の特定業種以外の工場・活動に対する基準は、本サイトの「インドネシアの環境汚染等の現状」の表2.4 排水基準 一般の工場(2014年環境大臣規則第5号 別表XLVIIが適用される。)

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
1	2014環境大臣規則No.5別表XXXIV 苛性ソーダ産業		生産量1トン当たりの 最大排水量 (m <sup>3</sup> /トン)	TSS	pH	R-Cl	T-Cr	Hg	Ni	Zn	Cu	Pb
			3.0 又は3.4m <sup>3</sup> /トンCl <sub>2</sub>	25 (75.0 g/トン)	6.0 - 9.0	0.5 (1.5 g/トン)	0.5 (1.5 g/トン)	0.004 (0.012 g/トン)	1.2 (3.6 g/トン)	1.0 (3.0 g/トン)	1.0 (3.0 g/トン)	0.8 (2.4 g/トン)
2	2014環境大臣規則 5 別表 I 金属塗装産業		塗装面積当たりの 最大排水量 (L)	TSS	pH	CN	Cd	Cr	Cr <sup>6+</sup>	Ni	Zn	Cu & Pb
		金属被服	20L/m <sup>2</sup>	20 (0.4)	6.0 - 9.0	0.2 (0.004)	0.05 (0.001)	0.5 (0.010)	0.1 (0.002)	1.0 (0.020)	1.0 (0.020)	Cu 0.6 Cu(0.012) Pb 0.1 Pb(0.002)
		亜鉛メッキ	2L/m <sup>2</sup>	20 (0.04)	6 - 9	0.2 (0.0004)	0.05 (0.0001)	—	—	1.0 (0.002)	1.0 (0.00005)	Cu 0.5 Cu(0.001) Pb 0.1 Pb(0.0002)
3	2014環境大臣規則5 別表 II 皮なめし産業		生産量1トン当たりの 最大排水量 (m <sup>3</sup> /トン)	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	T-N	NH <sub>3</sub> -N	S	Cr
		クロムなめし	40	50 (2.0)	110 (4.4)	60 (2.4)	6.0 - 9.0	5.0 (0.2)	10 (0.4)	0.5 (0.02)	0.8 (0.032)	T-Cr 0.60 (0.024)
		植物タンニンなめし	40	70 (2.8)	180 (7.2)	50 (2)	6.0 - 9.0	5 (0.2)	15 (0.6)	0.50 (0.02)	0.50 (0.02)	T-Cr 0.10 (0.004)
4	2014環境大臣規則 5 別表III やし油の産業		生産量1トン当たりの 最大排水量 (m <sup>3</sup> /トン)	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	T-N	pH		
			2.5m <sup>3</sup> /CPOトン	100 (0.25)	350 (0.88)	250 (0.63)	6.0 - 9.0	25 (0.063)	50 (0.125)	6.0 - 9.0		

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)										
5	2014環境大臣規則5別表 XXXV パルプ・紙産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH						
		A. パルプ工場	漂白パルプ	85	100 (8.5)	350 (29.75)	100 (8.5)	6.0-9.0					
			溶解パルプ	95	100 (9.5)	300 (28.5)	100 (9.5)	6.0-9.0					
			無漂白パルプ (クラフトパルプ)	50	75 (3.75)	200 (10.0)	60 (3.0)	6.0-9.0					
			機械パルプ	60	50 (3.0)	120 (7.2)	75 (4.5)	6.0-9.0					
			セミケミカルパルプ	70	100 (7.0)	200 (14.0)	100 (7.0)	6.0-9.0					
			ソーダパルプ	80	100 (8.0)	300 (24.0)	100 (8.0)	6.0-9.0					
			古紙再生パルプ	60	100 (6.0)	300 (18.0)	100 (6.0)	6.0-9.0					
		B. 紙工場	印刷用紙	50	100 (5.0)	200 (10.0)	100 (5.0)	6.0-9.0					
			ラフ紙 (屑紙)	40	90 (3.6)	175 (7.0)	80 (3.2)	6.0-9.0					
			スペア紙 (Sparet)	175	60 (10.5)	100 (17.5)	45 (7.8)	6.0-9.0					
			漂白紙	35	75 (2.6)	160 (5.6)	80 (2.8)	6.0-9.0					
		6	2014環境大臣規則5別表 IV ゴム産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	T-N	NH <sub>3</sub> -N		
					濃縮ラテックス(ゴムノキ樹液)	40	100 (4)	250 (10)	100 (4)	6.9-9.0	25 (1.0)	15 (0.6)	
	乾燥ゴム			40	60 (2.4)	200 (8)	100 (4)	6.9-9.0	10 (0.4)	5 (0.2)			
7	2014環境大臣規則5別表 V タピオカ産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	CN					
			30	150 (4.5)	300 (9)	100 (3)	6.9-9.0	0.3 (0.009)					
8	2014環境大臣規則5別表 XLII 繊維産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	DO	DO%	CO <sub>3</sub>	Color	BOD <sub>5</sub>	TSS	S	Cr	
			繊維産業	100	60 (6)	150 (15)	50 (5)	6.0-9.0	3.0 (0.3)	0.5(0.05) M&L3(0.3)	8.0(0.8) NH4(8(0.8))	0.3(0.03) フェノール0.5(0.05)	1.0 (0.1)

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)						
9	2014環境大臣規則5別表XLI 肥料産業		生産量1トン当の最大排水量	pH	COD <sub>Cr</sub>	TSS	KN	M & L	NH <sub>3</sub> -N
		尿素肥料	15	6.0-10	(3.0kg/トン)	(1.5kg/トン)	(1.5kg/トン)	(0.30kg/トン)	(0.75kg/トン)
		窒素肥料	15	6.0-10	(3.0kg/トン)	(3.0kg/トン)	(2.25kg/トン)	(0.30kg/トン)	(1.50kg/トン)
		アンモニア肥料	15	6.0-10	(0.30kg/トン)	(0.15kg/トン)	—	(0.03kg/トン)	(0.30kg/トン)
10	2014環境大臣規則5別表XXXVI エタノール産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	S	
		15	100 (1.5)	300 (4.5)	100 (1.5)	6.0-9.0	0.5 (0.0075)		
11	2014環境大臣規則5別表VI グルタミン酸ソーダ&イノシン・リン酸産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH		
		グルタミン酸ソーダ工業	120	80 (4.0)	150 (7.5)	100 (5.0)	6-9		
		イノシン・リン酸工業	750	80 (60.0)	150 (112.5)	100 (75.0)	6-9		
12	2014環境大臣規則5別表VII 合板産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	Phenol	NH <sub>3</sub> -N	pH
		0.3	75 (22.5g/m <sup>3</sup> )	125 (37.5g/m <sup>3</sup> )	50 (15g/m <sup>3</sup> )	0.25 (0.08g/m <sup>3</sup> )	4 (1.2g/m <sup>3</sup> )	6.0-9.0	
13	2014環境大臣規則5別表VIII 牛乳・乳飲料産業		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	NH <sub>3</sub> -N
		一般酪農工場	2.5	40 (0.10)	100 (0.25)	50 (0.125)	6.0-9.0	10 (0.025)	10 (0.025)
		総合工場	1.5	40 (0.06)	100 (0.15)	50 (0.075)	6.0-9.0	10 (0.015)	10 (0.015)
14	2014環境大臣規則5別表VIX ソフトドリンク産業		生産量1L当の最大排水量(L)	BOD <sub>5</sub>	TSS	pH	M & L		
		ソフトドリンク産業		50 mg/L	30 mg/L	6.0-9.0	6 mg/L		
				以下は最大排出汚濁負荷量、g/m <sup>3</sup>					
		ビン洗浄及びシロップ製造有り	3.5 L/L	(175)	(105)		(21)		
		ビン洗浄有り・シロップ製造なし	2.8 L/L	(140)	(84)		(17)		
		ビン洗浄なし・シロップ製造有り	1.7 L/L	(85)	(51)		(10.2)		
		ビン洗浄及びシロップ製造なし	1.2 L/L	(60)	(36)		(7.2)		

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
15	2014環境大臣規則 5 別表 X 石鹼・合成洗剤・植物油産業		生産量1トン当りの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	PO <sub>4</sub>	MBAS		
				75	180	60	6.0 - 9.0	15	2	3		
		石けん	8	(0.6)	(1.44)	(0.48)		(0.120)	(0.016)	(0.024)		
		植物性油	25	(1.88)	(4.5)	(1.5)		(0.375)	(0.05)	(0.075)		
		合成洗剤	1	(0.075)	(0.18)	(0.06)		(0.015)	(0.002)	(0.003)		
16	2014環境大臣規則 5 別表 XI ビール産業		ビール100L当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH					
			600L/ビール100L	40 (24.0g/100L)	100 (60.0g/100L)	40 (24.0g/100L)	6.0 - 9.0					
17	2014環境大臣規則 5 別表 XXXVII 乾電池産業		生産量(kg)当りの最大排水量 (L)	COD	TSS	pH	M & L	NH <sub>3</sub> -N	Cr & Hg	Mn	Ni & Zn	
		アルカリマンガン電池	1.5 L/kg	-	8 (12 mg/kg)	6.0 - 9.0	2 (3.0 mg/kg)	-	Cr 0.06 (0.6 mg/kg) Hg 0.01 (0.015 mg/kg)	0.3 (0.45 mg/kg)	Ni 0.4 (0.6 mg/kg) Zn 0.2 (0.3 mg/kg)	
		炭素亜鉛	0.25 L/kg	15(3.75)	10 (2.5 mg/kg)	6.0 - 9.0	4 (1.0 mg/kg)	1 (0.25 mg/kg)	Cr - Hg 0.01 Hg (0.0025 mg/kg)	0.3 (0.075 mg/kg)	Ni - Zn 0.3 (0.45 mg/kg)	
18	2014環境大臣規則 5 別表 XXXVIII 塗料産業		生産量1L当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	TSS	pH	M & L & Phenol	Cd	Cr6 & Hg	Zn & Cu	Pb & Ti	
			0.5L/1L	80 (40 g/m <sup>3</sup> )	50 (25 g/m <sup>3</sup> )	6.0 - 9.0	M&L 10 (5 g/m <sup>3</sup> ) Phenol 0.20 (0.10 g/m <sup>3</sup> )	0.08 (0.04 g/m <sup>3</sup> )	Cr6 0.20 (10 g/m <sup>3</sup> ) Hg 0.01 (0.005 g/m <sup>3</sup> )	Zn 1.0 (0.50 g/m <sup>3</sup> ) Cu 0.80 (0.40 g/m <sup>3</sup> )	Pb0.30 (0.15 g/m <sup>3</sup> ) Ti0.40 (0.20 g/m <sup>3</sup> )	
19	2014環境大臣規則 5 別表XXXIX 製薬産業		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	Phenol	T-N			
		原料合成製造	-	100	300	100	6.0 - 9.0	1.0	30			
		調合/包装	-	75	150	75	6.0 - 9.0	-	-			
20	2014環境大臣規則 5 別表 XL 農薬 (殺虫剤) 産業		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	Phenol	NH <sub>3</sub> -N	CN & Cu	Bahan Toluene	その他
		原料合成製造	20	30 (0.60)	100 (2.00)	25 (0.50)	6.0 - 9.0	2 (0.04)	1 (0.02)	CN 0.8 (0.016) Cu 1.0 (0.02)	1.0 (0.02) Toluene 0.1 (0.02)	Besena 0.1 Besena(0.02)
		調合/包装		15 mg/L	50 mg/L	15 mg/L	6.0 - 9.0	1.5 mg/L	-	0 mg/L	0.05 mg/L	Besena 0 mg/L Toluene 0 mg/L

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
21	2014環境大臣規則 5 別表 VLIII ホテル		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	MBAS	NH <sub>3</sub> -N	大腸菌	M & L	
		250L/日/人	28 (7.0kg/人)	50 (12.0kg/人)	50 (12.0kg/人)	6-9	5 (1.25kg/人)	2.5 (12.0kg/人)	4,000	10 (2.5kg/人)		
22	2014環境大臣規則 5 別表 VLIV 医療施設	医療施設の生活排水	生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	NH <sub>3</sub> -N	MBAS	T-Coriform	M&L MBAS	溶存SS&SS
			50	80	30	6-9	10	10	5,000 MPN/100ml	10 10	s-SS 2,000 SS 200	
		有害危険廃棄物を扱う医療施設	Fe	Mn	Ba	pH	NH <sub>3</sub> -N	Cu	Zn	MBAS	Cr+6	
			5	2	2	6-9	1	2	5	5	0.1	
			Cr	Cd	Hg	Pb	Sn	As	Se	Ni	Co	
			0.5	0.05	0.002	0.1	2	0.1	0.05	0.2	0.4	
			CN	S=	F-	Cl <sub>2</sub>	NO <sub>3</sub> -N	NO <sub>2</sub> -N	フェノール	その他 PCB、PCDF等の規制有		
0.05	0.05	2	1	20	1	0.5						
23	2014環境大臣規則 5 別表 XLVI 生活排水		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	TSS	pH	M & L					
			100	100	6-9	10						
24	2003環境大臣規則 113 別表 石炭採掘・関連産業		生産量1トン当の最大排水量	TSS	pH	Fe	Mn					
		石炭採掘排水		Residu S. 400	6-9	Total 7	4					
		洗炭排水	4	Residu S. 200	6-9	Total 7	4					
25	2004環境大臣規則 202 別表I 金・銅採掘産業		生産量1トン当の最大排水量	TSS	pH	Cd	Cr	Hg	Ni	Zn & Cu	Pb & As	CN
		金・銅の鉱石採掘	200	6-9	0.1	1	0.005	0.5	Zn 5 Cu 2	Pb 1 As 1		
	別表 II	金・銅の鉱石処理	200	6-9	0.1	1	0.005	0.5	Zn 5 Cu 2	Pb 1 As 0.5	CN 0.5	
26	2014環境大臣規則 5 別表 XVII 食肉処理場		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD	TSS	pH	M & L	NH <sub>3</sub> -N			
		6	125 (0.75)	250 (1.5)	100 (0.6)	6-9	10 (0.06)	10 (0.06)				
27	2006環境大臣規則 4 別表I 錫鉱石採掘処理産業		生産量1トン当の最大排水量	TSS	pH	S	As	Fe	Cr	Mn	Sn & Zn	Cu & Pb
		スズ鉱石採掘	200	6-9	0.05	0.2	5	0.5	2	Sn 2 Zn 5	Cu 2 Pb 0.1	
	別表II	スズ鉱石処理	200	6-9	0.05	0.1	5	0.5	2	Sn 2 Zn 5	Cu 2 Pb 0.1	

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
28	2006環境大臣規則 9		生産量1トン当りの最大排水量	TSS	pH	Cd	Co	Fe	Cr	Cr <sup>6+</sup>	Ni & Zn	Cu&Pb
	ニッケル 別表I	採掘 (Penambangan)		200	6 - 9	0.05	0.4	5	0.5	0.1	Ni 0.5 Zn 5	Cu 2 Pb 0.1
	別表II	処理 (Pengolahan)		100	6 - 9	0.05	0.4	5	0.5	0.1	NI 0.5 Zn 5	Cu 2 Pb 0.1
29	2006環境大臣規則10別表		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	R-Cl	Cu			
	ビニル	塩化ビニルモノマー	7	100 (700 g/トン)	250 (1750 g/トン)	100 (700 g/トン)	6.0 - 9.0	1 (7)	2 (14)			
			生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	R-Cl	Cu			
		ポリ塩化ビニル	2.7	75 (202.5 g/トン)	150 (405 g/トン)	100 (270 g/トン)	6.0 - 9.0	- (-)	- (-)			
			生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	R-Cl	Cu			
		モノおよびポリ塩化ビニル	モノマー 7 ポリマー 2.7	93 (902.5 g/トン)	222 (2155 g/トン)	100 (970 g/トン)	6.0 - 9.0	0.1 (7 g/トン)	0.2 (14 g/トン)			
30	2014環境大臣規則 5 別表 XIII		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH					
	果実・野菜の加工 表A	果物加工 パイナップル	9	85 (0.765)	200 (1.8)	100 (0.9)	6 - 9					
		他のフルーツ	9	75 (0.675)	150 (1.35)	100 (0.9)	6 - 9					
	野菜の加工	Jamurキノコ	20	75 (1.5)	150 (3)	100 (2)	6 - 9					
		他の野菜	9	75 (0.675)	150 (1.35)	100 (0.9)	6 - 9					
	表B 果実・野菜処理			75	150	100	6 - 9					
	表 集中排水処理			75	150	100	6 - 9					

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)								
31	2014環境大臣規則 5 別表 XIV		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	M & L	NH <sub>3</sub> -N	S	R-Cl	
	水産加工または水産物処理	冷凍工場		100	200	100	15	10	-	1	
	表A	魚	10	1	2	1	0.15	0.1	-	0.01	
		エビ	30	3	1	3	0.45	0.3	-	0.03	
		その他	15	1.5	3	1.5	0.22	0.15	-	0.01	
		缶詰製造		75	150	100	15	5	1	1	
		魚	15	1.125	2.25	1.5	0.025	0.075	0.015	0.015	
		エビ	30	2.25	4.5	3	0.45	0.15	0.03	0.03	
		その他	20	1.5	3	2	0.3	5	0.02	0.02	
		魚粉	12	100 (1.2)	300 (3.6)	100 (1.2)	15 (0.18)	5 (0.06)	1 (0.012)	-	
表B	複数の方式の水産加工処理		100	200	100	15	5	1	5		
表C	水産加工区域での集中廃水処理		100	200	100	15	5	1	1		
32	2007環境大臣規則8別表		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	M&L	Phenol	Cr&Cu	Ni & Zn	
	石油工業	0.6/原材料トン	100	200	150	15	1	Cr 1 Cu 3	Ni 0.5 Zn 10		
33	2014環境大臣規則5 別表 XXVIII		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	S	Zn			
	レーヨン工業	130	60	150	100	0.3	5				
34	2014環境大臣規則5 別表 XXX&XXXI		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	M&L	Phenol	Fe & Cr	Zn & Cu Co	& Mn
	精製テレフタリン酸 (PTA) &	精製テレフタリン酸(PTA)	4.5	150	300	100	15	1	Fe 7	Co 1	Mn 1
	ポリエチレンテレフタレート(PET)	ポリエチレンテレフタレート(PET)	2	75	150	100	10		Cr 1	Zn 10 Cu 3	
35	2014環境大臣規則 5 別表 XV		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	NH <sub>3</sub> -N	R-Cl			
	海草の加工	別表IIはモニタリング結果報告様式	500	100 (50)	250 (125)	100 (50)	5 (2.5)	1 (0.5)			
36	2014環境大臣規則 5 別表 XVI		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L			
	ココナツの加工	別表IIはモニタリング結果報告様式	15	75 (1.1)	150 (2.2)	100 (1.5)	6 - 9	15 (0.2)			

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)											
37	2014環境大臣規則5別表XVII 食肉の加工		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	M & L	NH <sub>3</sub> -N	pH					
		別表IIはモニタリング結果報告様式	6	125 (0.75)	250 (1.5)	100 (0.6)	10 (0.06)	10 (0.06)	6 - 9					
38	2014環境大臣規則5別表XVIII 大豆の加工		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH							
		別表IIは報告様式 しょうゆ	10	150 (1.5)	300 (3)	100 (1)	6 - 9							
		トーフ	20	150 (3)	300 (6)	200 (4)	6 - 9							
		テンペ(大豆発酵食品)	10	150 (1.5)	300 (3)	100 (1)	6 - 9							
39	2008環境大臣規則16別表 セラミック工業		生産量1トン当りの最大排水量	TSS	pH	Pb	Co	Cd	T-Cr					
		別表IIはモニタリング結果報告様式	1.5	100	4.0 - 9.0	1.0	0.6	0.1	1.0					
40	2009環境大臣規則8 火力発電	別表IA	施設の主排水						10 注)リン酸が 注入される 場合。	0.5注排水処 理装置へ流 入する場合。	3	1	Cr 0.5 Cu 1	
		別表IB	ボイラー排水注：排水処理しない場合					6 - 9			3		Cu 1	
		別表IC	冷却塔排水					6 - 9	10	1		1		
		別表ID	脱塩処理排水 注：排水処理しない場合				100	6 - 9						
		別表IIA	付属支援施設排水		40℃					0.5				
		別表IIB						6 - 9					SO <sub>4</sub> のS 自然レベル	
		別表IIC						6 - 9					SO <sub>4</sub> のS 自然レベル	
		別表IID					200	6 - 9			5		Mn 2	
		別表III	油含有水を排出するその他施設排水				TOC 110 COD 300							M&L 15
		41	2014環境大臣規則5別表XIX 伝統的薬品・漢方薬産業		生産量1トン当りの最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	Phenol			
	15			75 (1.12)	150 (2.25)	100 (1.5)	6 - 9		0.2(0.003)					



法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
42	2014環境大臣規則 5 別表XX XIII		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M&L	NH <sub>3</sub> -N	PO <sub>4</sub>		
	植物性油脂化学工業 表A	植物性油脂 (脂肪酸類、脂肪アルコール類)	4	70	160	100	6-9	10	10	5		
	表B	植物性油脂 (脂肪アルコール類、アルキルエステル類)	4	125	250	150	6-9	15	10	5		
43	2014環境大臣規則 5 別表XX		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	NH <sub>3</sub> -N				
	牛・豚飼育業		牛(200 L/頭/日) 豚(40 L/頭/日)	100 牛(20g/頭/日) 豚(4g/頭/日)	200 (40g/頭/日) (8g/頭/日)	100 (20g/頭/日) (4g/頭/日)	6-9	25 (5g/頭/日) (1g/頭/日)				
44	2009環境大臣規則 21		生産量1トン当の最大排水量	TSS	pH	Fe	Cr <sup>6+</sup>	Mn	Ni	Zn	Cu	Pb
	鉄採掘 別表I (BPM無し以下同じ)	鉄鉱石採掘		200	6-9	5	0.1	1	0.5	5	1	0.1
	別表II	鉄鉱石処理		50	6-9	5	0.1	1	0.5	5	1	0.1
	別表III	砂鉄処理		50	6-9	5	0.1	1	0.5	5	1	0.1
	別表IV	支援事業		TOC 110 M&L 15								
45	2009環境大臣規則 34		生産量1トン当の最大排水量	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M&L	Fe	Mn	Ni	Cu	Pb
	ボーキサイト 別表I (BPM無し以下同じ)	ボーキサイト採掘業			200	6-9		5	2			
	別表II	ボーキサイト鉱石浸出業			200	6-9		5	2	0.5	2	0.1
	別表III	アルミナ生産業		100	50	6-9		5		0.5	2	
	別表IV	支援活動		100	100	6-9	15					
46	2010環境大臣規則 3		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M&L	Phenol	NH <sub>3</sub> -N	MBAS	S
	別表工業団地(BPM無し、以下同じ)		0.8	50	100	150	6-9	15	1	20	10	1
	工業団地 続き		生産量1トン当の最大排水量	Cd	Cr	Cr <sup>6+</sup>	Ni	Zn	Cu	Pb		
		0.8	0.1	1	0.5	0.5	10	2	1			

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)							
47	2014環境大臣規則 5 別表XXI		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	PO <sub>4</sub>	MBAS
	食用油 表A	湿式製造	5	75 (0.375)	150 (0.75)	60 (0.3)	6 - 9	5 (0.025)	2 (0.01)	3 (0.015)
	表B	乾式製造	0.5	75 (0.375)	150 (0.075)	60 (0.03)	6 - 9	5 (0.0025)	2 (0.001)	
48	2014環境大臣規則 5 別表XXII		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	S	
	製糖業 表 A サトウキビ処理2,500トン/日未満	工程排水	0.5	100 (50g/トン)	250 (125g/トン)	100 (50g/トン)	6.0 - 9.0	5 (2.5g/トン)	1.0 (0.5g/トン)	
		排水濃縮器排水	25	60 (1,500g/トン)	100 (2,500g/トン)	50 (1,250g/トン)	6.0 - 9.0	5 (125g/トン)	0.5 (12.5g/トン)	
		ボイラー排水	2	60 (120g/トン)	100 (200g/トン)	50 (100g/トン)	6.0 - 9.0	5 (10g/トン)	0.5 (1g/トン)	
		合併排水	27.5	60 (1,650g/トン)	100 (2,750g/トン)	50 (1,375g/トン)	6.0 - 9.0	5 (137.5g/トン)	0.5 (13.75g/トン)	
	表 B サトウキビ処理量2,500～10,000トン/日	工程排水	0.5	60 (30g/トン)	100 (50g/トン)	50 (25g/トン)	6.0 - 9.0	5.0 (2.5g/トン)	0.5 (0.25g/トン)	
		排水濃縮器	5	60 (300g/トン)	100 (500g/トン)	50 (250g/トン)	6.0 - 9.0	5.0 (2.5g/トン)	0.5 (2.5g/トン)	
		ボイラー排水	0.5	60 (30g/トン)	100 (50g/トン)	50 (25g/トン)	6.0 - 9.0	5.0 (2.5g/トン)	0.5 (0.25g/トン)	
		合併排水	1.5	60 (360g/トン)	100 (600g/トン)	50 (300g/トン)	6.0 - 9.0	5.0 (30g/トン)	0.5 (3g/トン)	
	表 C サトウキビ処理量 10,000トン/日以上		0.5	60 (30g/トン)	100 (50g/トン)	50 (25g/トン)	6.0 - 9.0	5 (2.5g/トン)	0.5 (0.25g/トン)	
49	2014環境大臣規則 5 別表XXIII		生産量1トン当の最大排水量	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	Phenol	NH <sub>3</sub> -N
	タバコ・葉巻製造業 表A. (BPM規定無し)	廃棄物の湿式処理排水および湿式プライマー排水を含む二次工程排水		150	300	100	6.0 - 9.0	5.0	0.5	3.0
	タバコ・葉巻 表 B.	別表Iの排水と生活排水とを合わせた排水		100	200	100	6.0 - 9.0	5.0	0.5	10
	タバコ・葉巻 表 C.	乾式工程からの排水及び/または2次工程からの排水で、クローブタバコ（丁子を含む）の排水を含まない。		80	160	100	6.0 - 9.0	5.0	0.5	2.0
	タバコ・葉巻 表 D.	別表IIIの排水と生活排水とを合わせた排水		60	120	100	6.0 - 9.0	5.0	0.5	10

法令名 (上段) 業種名 (下段)	業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
50 2010大臣規則 19 注1996環境大臣令42および 2007環境大臣規則4は廃止  石油・ガス・地熱利用事業 別表I 石油・ガス事業(探査・生産)		生産量1トン当の最大排水量	WT	COD <sub>Cr</sub>	TSS	pH	M & L	Phenol	NH <sub>3</sub> -N	S	
	A. 1. 陸上 生成水						50				
	2. 陸上 甲板排水						(無検出)				
	3. 陸上 生活排水						(無検出)				
	4. 陸上 尿尿排水						2				
	B. 1. 海上 生成水		45 °C	300	TDS 4000	6.0 - 9.0	25	2	10	10	
	2. 海上 排水			TOC 110			15				
	C. 1. 海上 生成水		40 °C	200	TDS 4000	6.0 - 9.0	25	2	5	0.5	
	2. 海上 排水			TOC 110			15				
別表II 地熱探査・利用		生産量1トン当の最大排水量	WT	COD <sub>Cr</sub>	pH	NH <sub>3</sub> -N	S	As	Hg		
1. 生成水			45 °C		6.0 - 9.0	10	1	0.5	0.005		
2. 排水				TOC 110		15					
別表III 石油・ガスの精製		生産量1トン当の最大排水量	WT	BOD <sub>5</sub>	COD	pH	M&L	Phenol	NH <sub>3</sub> -N	S	R-Cl
A. 石油処理工程排水		1000m <sup>3</sup> /原油1000m <sup>3</sup>	45 °C	80 (80 g/m <sup>3</sup> )	160 (160 g/m <sup>3</sup> )	6.0 - 9.0	20 (20 g/m <sup>3</sup> )	0.8 (0.8 g/m <sup>3</sup> )	8 (8 g/m <sup>3</sup> )	0.5 (0.5 g/m <sup>3</sup> )	
B. 1. 排水				TOC 110			15				
B.2 冷却排水				TOC 5							2
別表IV LNGおよびLPGの精製		生産量1トン当の最大排水量	WT	BOD <sub>5</sub>	pH	M & L	R-Cl				
1. 工程水			45 °C		6.0 - 9.0	25	2				
2. 排水				TOC 110		15					
別表V 石油・ガスの貯蔵および配送	LPGとLNG精製施設			TOC 110	6.0 - 9.0	25					

法令名 (上段) 業種名 (下段)	業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)									
		生産量1トン当りの最大排水量	WT	DO	DO%	CO <sub>3</sub>	Color(pT-Co)	COD	TSS	pH	
51 2011環境大臣規則2 別表I 炭層メタンガス事業	A. 生成水		40℃					≤300	TDS 4000 TSS 100	6.0-9.0	
	B. 油を含む排水							TOC 110			
	C. 掘削残留水		40℃					200	TDS 4000 TSS 100	6.0-9.0	
別表II 炭層メタンガス事業とは異なる排水利用	A. 生成水の水産利用など 淡水域		<2℃	>5	<100%	20-100	30-40	<300	R.T <3000 R.TSS <40	6.0-9.0	
	汽水域		<2℃	>5	<100%	-	30-40	<300	R.T 3,000- 35,000 R.TSS <75	6.0-9.0	
	海域		<2℃	>5	<100%	-	30-40	-	R.T 33,000- 37,000 R.TSS <10	6.0-9.0	
	B. 生成水の炭層メタン石炭洗浄排水			>2						6.0-9.0	
	C. Wateringダスト					HCO <sub>3</sub> 100			TDS 3,000		
	D. 工業用工程水			2						6.0-9.0	
	E. 灌漑用水					HCO <sub>3</sub> <100			TDS <3,000		
	F. 畜産用水			>3					TDS <3,000		硝酸塩 100 亜硝酸塩 10
	F. 畜産用水(続き)	その他	Al	As	B	Be	Ca	Cd	Co	Fe	Cr
		F 2 Cl (塩化物) 2,000 硫酸塩 1,000	5	0.02	5	3,000ppm	1000	0.01	1		1
F. 畜産用水 (続き)	Hg	Mo	Ni	Se	Zn	Cu	Pb	U	V		
	0.002	0.15	1	0.02	2.5	0.4	0.05	0.2	0.1		

法令名 (上段) 業種名 (下段)		業種細目	生産量当たりの最大排水量(m <sup>3</sup> /トン)及び水質基準値(mg/L)								
2011環境大臣規則 2 別表 I炭層メタンガス事業(続き)		生産量1トン当の最大排水量	Alkali	Ba	Fe	Sar	その他				
	A. 生成水			3	10	<35	F 1				
	B. 油を含む排水						M&L 15				
	C. 掘削残留水						S 0.5 Phenol 2 M&L 25				
2011環境大臣規則2 別表 II(続き) 炭層メタンガス事業とは異なる排水利用	A. 生成水の水産利用など 淡水域		≥20								
		汽水域	>20								
		海域	>20								
	B. 生成水の炭層メタン石炭洗浄排水										
	C. ダスト洗浄水					<8					
	D. 工業用工程水										
	E. 灌漑用水	F < 1				<8					
52 2014環境大臣規則 5 別表 XII 鉛酸電池産業 表 A		生産量1トン当の最大排水量	COD	TSS	Pb	Cu	M & L	SO4	pH		
	既設工場	10	75 (0.75)	25 (0.25)	0.3 (0.003)	1.0 (0.01)	3 (0.03)	5 (50)	6-9		
	表 B	新設または新規追加工場	75 (0.75)	25 (0.25)	0.2 (0.002)	1 (0.01)	3 (0.03)	4 (40)	6-9		
53 2014環境大臣規則 5 別表 XXIV エレクトロニクス産業		生産量1トン当の最大排水量	TSS	BOD <sub>5</sub>	COD	pH	NH <sub>3</sub> -N	F	Fenol	M & L	Cu
		-	60	50	110	6-9	10	10	0.5	10	0.6
			Zn	Cr <sup>6+</sup>	Cd	Hg	Pb	Ni			
			5	0.1	0.1	0.002	0.1	0.5			
54 2014環境大臣規則 5 別表 XXV コーヒー加工産業		生産量1トン当の最大排水量	TSS	BOD <sub>5</sub>	COD	pH					
		30	150 (4.5)	90 (2.7)	200 (6)	6-9					
55 2014環境大臣規則 別表 XXVI 砂糖精製産業 I 類		生産量1トン当の最大排水量	水温	pH	TDS	TSS	BOD <sub>5</sub>	COD			
		既設工場。本規則施行より3年後適用 (注:2017年11月より適用)	0.4	38℃	6.0-9.0	2,000 (0.8)	150 (0.1)	75 (0.1)	150 (0.2)		
		II 類	0.4	38℃	6.0-9.0	1,000 (0.4)	50 (0.02)	50 (0.02)	100 (0.04)		

表2 インドネシア排水基準項目、略語および単位

項目名	略語	単位
水温	TM	℃
溶存酸素	DO	mg/L
酸素飽和度	DO%	%
炭酸カルシウム	CO3	mg/L
色相	Color	白金-コハルト標準色
BOD5	BOD5	mg/L
COD	COD	mg/L
全有機炭層	TOC	mg/L
懸濁物質	TSS	mg/L
pH	pH	
動物性及び植物性油脂	L & M	mg/L
総フェノール	Phenol	mg/L
総窒素	T-N	mg/L
アンモニア性窒素	NH3-N	mg/L
ケルダール窒素	KN	mg/L
リン酸態リン	PO4	mg/L
メチレンブルー活性物質	MBAS	mg/L
一般細菌	GB	MPN
塩化物イオン	Cl	mg/L
フッ素	F	mg/L
硫黄 (Sとして)	S	mg/L
シアンイオン	CN	mg/L
残留塩素	R-Cl	mg/L
アルカリ度	Alkali	
アルミニウム	Al	mg/L
ヒ素	As	mg/L
硼素	B	mg/L
バリウム	Ba	mg/L
ベリリウム	Be	mg/L
カルシウム	Ca	mg/L
カドミウム	Cd	mg/L
コバルト	Co	mg/L
鉄	Fe	mg/L
クロム	Cr	mg/L
六価クロム	Cr6	mg/L
マンガン	Mn	mg/L
水銀	Hg	mg/L
モリブデン	Mo	mg/L
ニッケル	Ni	mg/L
セレン	Se	mg/L
スズ	Sn	mg/L
亜鉛	Zn	mg/L
銅	Cu	mg/L
鉛	Pb	mg/L
チタニウム	Ti	mg/L
ウラン	U	mg/L
ヴァナジウム	V	mg/L